

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 10000 吨高端汽车零部件建设项目

建设单位(盖章): 安徽宁铸铸造有限责任公司

编制日期: 二〇二五年二月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 10000 吨高端汽车零部件建设项目						
项目代码	2405-341881-04-01-971924						
建设单位联系人		联系方式					
建设地点	安徽省宣城市宁国市中溪镇工业集中区						
地理坐标	(东经: 119 度 08 分 21.303 秒, 北纬: 30 度 29 分 48.476 秒)						
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造、C3391 黑色金属铸造、C3360 金属表面处理及热处理加工	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 3671 汽车零部件及配件制造 367—其他 三十、金属制品业 3367 金属表面处理及热处理加工—其他; 68 铸造及其他金属制品制造 339—其他				
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目				
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宁国市政务服务管理局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	政服备案[2024]065 号				
总投资（万元）	11000	环保投资（万元）	90				
环保投资占比（%）	0.81	施工工期	6 个月				
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地面积（m²）	18666.67				
专项评价设置情况	<p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中的有关要求，对本项目的专项评价设置情况进行判定，本项目需设置大气专项评价，具体分析如下表所示。</p> <p>表 1-1 专项评价设置判定</p> <table><tr><td>专项评价的类别</td><td>设置原则</td><td>项目情况</td><td>判定结果</td></tr></table>			专项评价的类别	设置原则	项目情况	判定结果
专项评价的类别	设置原则	项目情况	判定结果				

	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目废气污染物含有甲醛，且厂界外500米范围内有环境空气保护目标。	设置
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	项目生活污水经厂区化粪池预处理后定期清掏农用，不外排。	不需设置
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目使用的有毒有害和易燃易爆危险物质未超过临界量。	不需设置
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不新增河道取水。	不需设置
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目非直接向海排放污染物的海洋工程。	不需设置
规划情况	<p>规划名称：《宁国市中溪镇总体规划（2018-2030）》</p> <p>召集审查机关：宁国市人民政府</p> <p>审批文件名称及文号：《关于同意中溪镇总体规划（2018—2030年）镇区部分地块用地性质调整的批复》宁政秘[2021]45号</p>			
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书》</p> <p>召集审查机关：宁国市生态环境分局</p> <p>审查文件名称及文号：“宣城市宁国市生态环境分局关于印送《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书审查意见》的函”，宁环[2024]57号）</p>			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>规划范围与面积：东津特色产业园包括3个分园，分别为中溪分园、梅林分园及宁墩分园。中溪分园包括镇区及凤凰村、狮桥村共3个片区，总规划面积为461公顷，其中镇区面积为443.57公顷，凤凰村片区面积5.85公顷，狮桥村片区面积为11.58公顷，凤凰村片区及狮桥村片区均位于镇区东侧，329国道北侧，且通过329国道与中溪镇镇区连接，距离镇区分别约 1.1km、5.9km；梅林分园包括镇区及东山两个片区，总规划面积为 84 公顷，其中镇区位于梅林集镇，规划面积为54.87公顷，东山片区位于梅林集镇南侧，329 国道南北两侧，且通过329道与梅林</p>			

镇镇区连接，距离镇区约 5.4km，规划面积为 29.13 公顷；宁墩分园包括镇区及通润两个片区，总规划面积为 63 公顷，镇区片区位于宁墩集镇，规划面积为 47.53 公顷，通润片区位于宁墩镇镇区北侧，纽乐村小河口，东马路东西两侧，通过东马路与宁墩镇镇区连接，距离镇区约1.4km，规划范围为 15.51 公顷。产业定位：中溪分园规划以汽车零部件、铸造、新材料为主导产业；梅林分园规划以汽车零部件、耐磨铸件、电子元器件和新型建材为主导产业；宁墩分园规划以汽车零部件、耐磨铸件、橡胶密封件和农特产品 加工为主导产业。

规划期限：2023-2035 年。

东津特色产业园作为中宁梅工业发展中心，立足园区产业实际，充分发挥各分园特色产业，重点打造高端装备及耐磨铸件产业集群、电子信息产业集群及绿色食品产业集群等特色产业，形成若干优势突出、特色鲜明、技术先进、配套完善的产业集群，同时衔接周边产业拓展，做好产业链配套，着力构建具有区域特色和竞争优势的现代产业体系，保障区域内工业有序合理发展。

根据《东津特色产业园中溪分园用地规划图》，项目区域地块用地为工业用地。项目为汽车零部件制造项目；属于东津特色产业园中溪分园主导产业，符合《东津特色产业园总体发展规划(2023-2035年)》。

表 1-2 项目与园区规划环评审查意见的相符性

序号	审查意见要求	本项目情况	是否相符
1	优化调整《规划》内容。《规划》应根据相关法律法规及环境管理要求，坚持高质量发展、协调发展。做好与安徽省“三线一单”、污染防治攻坚战行动方案以及宁国市国土空间总体规划、“三区三线”等成果的衔接，确保规划实施与生态环境保护、人居环境质量保障相协调。	项目建设与安徽省“三线一单”、污染防治攻坚战行动方案以及宁国市国土空间总体规划等文件相符。	相符
2	优化产业布局，加强生态空间保护。结合园区产业定位和区域主导风向，合理规划不同功能区的环境保护空间。做好园区建设生产、生活及服务空间之间及周边环境敏感目标、永久基本农田、饮用水源保护区的隔离和管控，园区工业用地周边与环境敏感区应设置必要的防护带，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动，重点关注园区周边东津河等地表水体及饮用水源的保护，实现产业发展与区域生态环境保护相协调。	本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造，属于东津特色产业园中溪分园主导产业，项目建设符合东津特色产业园中溪分园产业规划要求。	相符

	3	细化生态环境准入清单。根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量等，严格项目生态环境准入，推动高质量发展。入园项目应落实《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行，2022 年版)》等要求，围绕主导产业，确保工艺先进、技术创新、排污量少。	本项目位于安徽省宁国市中溪镇工业集中区，距离长江支流水阳江约为 25.02km。因此，本项目不在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内，不在长江干流岸线 5 公里和 15 公里范围内。	相符
	4	强化环保基础设施建设。结合区域供水、排水和供气等规划，合理确定开发规模。结合区域环境质量现状，细化污染防治基础设施建设要求。加快园区污水处理厂技改及建设进度。加强挥发性有机物、恶臭污染的治理。	项目区域大气环境质量常规污染物均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，为达标区。	相符
	5	严格落实环境管理要求。按照国家和安徽省最新环境管理要求，加快产业转型升级和结构优化，做好全过程环境管控。加强固体废物、危险废物管理，完善危险废物收集、贮存、转运规划要求。	本项目危废按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）收集、暂存、处置。	相符
	6	落实区域环境质量监控。组织制定生态环境保护规划，完善环境监测体系。统筹考虑园区内污染防治、生态恢复与建设、环境风险防范、环境管理等事宜。建立健全区域环境风险防范体系，建立应急响应联动机制，提升环境风险防控和应急响应能力，保障区域环境安全。完善包括环境空气、地表水、地下水、土壤及生态环境等环境要素的监控体系。	本项目已按技术规范制定自行监测计划。	相符
<p>综上，项目的建设符合关于印送《东津特色产业园总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书审查意见》的函”，宁环[2024]57号）中的规定要求。</p>				

表 1-3 东津特色产业园生态环境准入清单

开发区主导产业与功能定位	规划面积 (km ²)	清单类型	管控类别	主导产业	行业类别	备注
①功能定位： 以耐磨铸件、汽车零部件、新材料、电子元器件、橡胶密封件为主导产业，规划结合现有的工业用地，将零散分布的工业，根据地域及产业类型，集中建设成为工业集中区，承载周边工业精细化、电子信息化拓展的职能。 ②主导产业： 中溪镇： 汽车零部件、铸造、新材料 梅林镇： 汽车零部件、耐磨铸件、电子元器件 宁墩镇： 汽车零部件、耐磨铸件、橡胶密封件、农特产品加工产业	5.93	产业准入要求	鼓励类	耐磨铸件	C33 金属制品业	C331 结构性金属制品制造
						C335 建筑、安全用金属制品制造
						C339 锻造及其他金属制品制造
				汽车零部件	C36 汽车制造业	C3660 汽车车身、挂车制造
						C3670 汽车零部件及配件制造
				电子元器件	C38 电气机械和器材制造业	C381 电机制造
						C382 输配电及控制设备制造
						C383 电线、电缆、光缆及电工器材制造
					C39 计算机、通信和其他电子设备制造业	C397 电子器件制造
					C40 仪器仪表制造业	C401 通用仪器仪表制造
						C402 专用仪器仪表制造
				铸造	C34 通用设备制造业	C342 金属加工机械制造
						C348 通用零部件制造
				新材料	C20 木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业	C201 木材加工
						C203 木质制品制造
						C204 竹、藤、棕、草等制品制造
					C30 非金属矿物制品业	C302 石灰和石膏制造
						C305 玻璃制品制造
						C307 陶瓷制品制造
				橡胶密封件	C29 橡胶和塑料制品业	C291 橡胶制品业
				农特产品加工	C13 农副食品加工业	C131 谷物磨制
						C133 植物油加工
						C139 其他农副食品加工

				其他	与园区规划主导产业的产业链相配套的项目，如园区基础设施建设项目及其他规模效好、能源资源消耗少、排污量小的项目。
				限制类	限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除园区规划主导产业外、非负面清单中的项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。
				禁止类	禁止引入《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》中：石化、焦化、煤化工、钢铁与主导产业定位不相符的高耗能、高污染项目。
					禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2020 年版）》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》、《环境保护综合名录》（2021 版）等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺、设备。
		污染物排放管控	允许排放量要求	水污染物总量管控限值：COD 74.37t/a，氨氮 7.298t/a； 大气污染物总量管控限值：SO ₂ 62.337t/a，NO _x 92.805 t/a，烟（粉）尘 141.994t/a，VOCs 64.802t/a； 固体废物管控总量限值：一般工业固废48525.27t/a、危废产生量2055.11t/a。	
			其他污染物排放管控要求	按照《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发〔2017〕19 号）中相关要求，区内新增大气污染物排放执行相应替代要求。	
				建成区污水集中收集、处理率达到 100%。	

本项目属于C3670汽车零部件及配件制造，属于东津特色产业园生态环境准入清单中鼓励类项目，项目建设符合东津特色产业园中溪分园产业规划要求。

其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目为金属铸造、汽车零部件及配件制造项目，对照《产业结构调整指导目录（2024 年版）》，本项目不属于目录中禁止类、淘汰类，视为允许类；且项目于 2024 年 5 月 10 日经宁国市政务服务管理局政服备案【2024】065 号备案，符合国家产业结构调整指导目录要求。</p> <p>2、选址符合性分析</p> <p>①用地可行性分析</p> <p>本项目建设地点位于安徽省宣城市宁国市中溪镇工业集中区，本项目土地用途属于工业用地，符合东津特色产业园中溪分园土地利用规划及建设规划，项目不占用基本农田，不占用生态红线。</p> <p>②基础设施配套可行性分析</p> <p>项目所在地基础设施均完善，其中供水及供电系统依托中溪镇供水、供电管网；近期生活污水依托租赁厂区化粪池处理后定期清掏回用于周边农田灌溉；远期待东津特色产业园中溪分园规划的中宁污水处理厂接管后进入污水处理厂处理，尾水入东津河，建设项目基础设施齐全，可满足企业生产需要，因此可项目基础设施配套可行。</p> <p>③污染物达标排放可行性分析</p> <p>建设项目工艺废气经配套废气污染治理设施处理后达标排放；近期生活污水依托租赁厂区化粪池处理后定期清掏回用于周边农田灌溉；远期待东津特色产业园中溪分园规划的中宁污水处理厂接管后进入污水处理厂处理，尾水入东津河，项目固废均可进行合理处置及综合利用，项目生产排放污染物均可满足达标排放要求。</p> <p>④与产业定位的相符性分析</p> <p>根据《东津特色产业园总体规划（2023-2035 年）环境影响报告书》，东津特色产业园中溪分园规划以汽车零部件、铸造、新材料为主导产业，建设项目产品为属于汽车零部件制造，为东津特色产业园中溪分园主导产业，因此本项目与东津特色产业园中溪分园产业定位不违背。</p> <p>⑤环境相容性分析</p> <p>本项目位于安徽省宣城市宁国市中溪镇工业集中区，本项目建设地点</p>
---------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>中心坐标为：东经：119 度 08 分 21.303 秒，北纬：30 度 29 分 48.476 秒。项目西侧为宁国市振东耐磨材料有限公司；东侧为宁国市中信耐磨材料有限公司；北侧为宁国市宁东耐磨材料有限公司、南侧为宁国市中飞生物能源有限公司。本项目产生的废气主要为汽车零部件加工过程中产生的废气各类废气以及设备设施运行过程产生的噪声，废气采取高效处理措施处理后由 15m 高排气筒达标排放，排气筒设置在厂区西侧及南侧，远离东侧及东北侧居民点一边；项目风机等高噪声设备布置在厂区西侧及南侧，通过隔声、减振等措施以降低对外环境的影响，通过预测厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，因此项目与周边环境基本相容。</p> <p>综上所述，从相关政策符合性、相关规划符合性、用地合法性、环境相容性等方面分析，本项目选址合理可行。</p> <p>3、与“三线一单”相符性分析</p> <p>根据环境保护部环评[2016]150 号文“关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知”中“为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制（以下简称“三挂钩”机制），更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量”等“强化“三线一单”约束作用、建立“三挂钩”机制”的要求，拟建项目与规划环评联动机制的符合性分析如下：</p> <p>①环境质量底线相符性分析：</p> <p>根据《宁国市 2023 年环境质量公报》，项目所在区域基础污染物年均值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。宁国市从产业结构调整、能源结构调整、运输结构调整、用地结构调整等方面以及开展了工业炉窑专项整治、VOCS 专项整治、区域大气污染联防联控等措施改善环境质量。项目建成后，对各类废气污染源采取了有效措施，经过预测可知各类废气污染物对环境空气影响较小。</p> <p>近期生活污水依托租赁厂区化粪池处理后定期清掏回用于周边农田；</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>远期待东津特色产业园中溪分园规划的中宁污水处理厂接管后进入污水处理厂处理，尾水入东津河；根据《宁国市 2023 年生态环境质量公报》，所在区域地表水东津河的指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准，项目建设对地表水环境影响较小。</p> <p>项目所在地的声环境质量较好，声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类区标准要求，评价区域内声环境状况良好。</p> <p>拟建项目对废水、废气治理后能做到达标排放，固废可做无害化处置。采取环评提出的相关防治措施后，拟建项目排放的污染物不会突破区域环境质量底线。</p> <p>②资源利用上线相符性分析：</p> <p>拟建项目用水来自中溪工业集中区供水管网，用电来自中溪工业集中区供电网。拟建项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅料的选用和管理、废物回收和利用、污染防治等多方面的采取合理可行的防治措施，以节能、降耗、减污为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上限。</p> <p>③生态红线区域保护规划相符性分析：</p> <p>根据厅（2017）62 号中共安徽省委办公厅安徽省人民政府办公厅关于印发《安徽省划定并严守生态保护红线实施方案》的通知，生态红线的划定范围应将生态功能重要区域和生态环境敏感区域进行叠加合并，并与以下保护地进行校验，形成生态保护红线空间叠加图，确保划定范围涵盖国家级和省级禁止开发区域，以及其他有必要严格保护的各类保护地。</p> <p>1）国家级和省级禁止开发区域。具体包括：国家公园、自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的核心景区、地质公园的地质遗迹保护区、世界自然遗产的核心区和缓冲区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源地的一级保护区、水产种质资源保护区的核心区、其他类型禁止开发区域的核心保护区域。</p> <p>2）其他各类保护地。除上述禁止开发区域以外，各地可结合实际情况，根据生态功能重要性，将有必要实施严格保护的各类保护地纳入生态保护红线范围。主要涵盖：极小种群物种分布的栖息地、国家一级公益林、省</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

级及以上重要湿地、清水通道维护区、国家级水土流失重点预防区、野生植物集中分布地、自然岸线等重要生态保护地。

拟建项目位于安徽省宁国市中溪镇工业集中区，拟建项目所在区域不在《安徽省生态保护红线》中生态保护红线范围内。拟建项目选址周边无自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地以及基本农田保护区、基本草原、森林公园、地质公园、重要湿地等敏感点存在。

④生态环境准入清单：

本项目主要从事汽车零部件生产，本次环评对照地方产业政策和《市场准入负面清单（2022 版）》进行说明：本项目不属于《市场准入负面清单（2022 版）》中禁止准入类和限制准入类项目。

综上所述，本项目的选址符合地方总体规划要求，与区域环境功能相容性较好，项目选址合理。

5、与《安徽省生态环境厅关于印发安徽省“三线一单”生态环境分区管控办法（暂行）的通知》相符性分析

本项目选址于安徽省宁国市中溪镇工业集中区。根据安徽省“三线一单”公众服务平台，经与“三线一单”成果数据分析，项目占地范围与 1 个环境管控单元存在交叠，其中优先保护类 0 个，重点管控类 1 个，一般管控类 0 个。具体管控要求及交叠情况详如下表及下图。

表 1-4 项目所在区管控单元识别结果

序号	环境管控单元编码	环境管控单元名称	环境管控单元分类
1	ZH34188120187	/	重点管控单元

查询结果

该项目涉及 1 个综合管控单元：

0 个 优先管控单元 1 个 重点管控单元 0 个 一般管控单元

报告导出

结果列表

单元编码：ZH34188120187

单元名称：

单元分类：管控单元

皖政网 找错

激活 Windows 转到“设置”以激活 Windows。

图1-2 项目所在区域管控单元位置图				
表1-5 与《安徽省宣城市“三线一单”划定成果》相符性分析				
要求			本项目	符合性
生态保护红线		根据《安徽省生态保护红线划分方案》、宣城市生态保护红线总面积为2372.21km ² ，占全市国土总面积的19.25%，生态保护红线内禁止进行大规模高强度的工业化和城镇开发，禁止各种不利于生物多样性保护的生产和生产方式	本项目位于安徽省宁国市中溪镇工业集中区，不涉及生态保护红线	符合
环境质量底线	水环境	根据宣城市“三线一单”成果，宣城市水环境管控分区包括优先保护区、重点管控区和一般管控区。其中重点管控区要求如下：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《宣城市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《宣城市生态建设与环境保护“十三五”规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”	项目位于水环境重点管控区。区域地表水体东津河地表水环境满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的Ⅲ类标准。	符合
	大气环境	根据宣城市“三线一单”成果，宣城市大气环境管控分区包括优先保护区、重点管控单元和一般管控单元。其中重点管控区要求如下：落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《宣城市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM _{2.5} 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级	项目位于大气环境重点管控区。根据宁国市2023年生态环境质量公报可知，项目所在区SO ₂ 、NO ₂ 、CO、O ₃ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 的评价值均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准，因此项目所在评价区域为达标区。	符合
	土壤环境	根据宣城市“三线一单”成果，宣城市土壤环境管控分区包括优先保护区、重点防控区和一般防控区。其中一般管控区要求如下：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治	项目位于土壤环境风险一般防控区。项目设备通过定期维护保养，确保设备运转正常，不对土壤环境造成影响	符合

			工作方案》《安徽省“十三五”环境保护规划》《宣城市土壤污染防治工作方案》等要求及各市土壤污染防治工作方案 对一般管控区实施管控		
资源利用上线	水资源利用上线	水资源利用上线	水资源管控分区包括重点管控区和一般管控区，根据宣城市水资源条件和《安徽省“三线一单”》划定成果，宣城市水资源管控区个数为 7 个，均为一般管控区。落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》《宣城市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作实施方案》等要求。	项目位于水资源一般管控区。本项目通过选用节能设施及优化运营管理，用水量按工业用水定额要求落实。	符合
		土地资源利用上线	土地资源管控区划分为重点管控区和一般管控区。土地资源分区管控要求如下：落实《安徽省土地利用总体规划(2006-2020 年)调整方案》《关于落实“十三五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》《国土资源“十三五”规划纲要》《安徽省国土资源“十三五”规划》《宣城市土地利用总体规划(2006-2020 年)调整方案》等要求	项目位于土地资源一般管控区。项目租赁现有工业厂房从事生产，不涉及新增用地，不会突破土地资源利用上线。	符合
	生态准入清单		产业准入要求：鼓励入园项目：大力发展低投入、低排放和高效率的资源节约型产业，重点发展资源、能源消耗低、附加值高的科技型、知识型产业，完善产业生态链，实施绿色供应链管理，加快绿色产品研制和开发。 限制或禁止发展项目：1.禁止引入列入《产业结构调整指导目录(2019 年本)》、《市场准入负面清单(2022 年版)》、《外商投资准入特别管理措施(负面清单)(2022 年版)》、《关于发布长江经济带发展负面清单指南(试行的通知)》、《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行的通知)》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备。2.禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。3.与主导产业相关的“两高”类项目需按照国家及安徽省相关政策要求严格控制引入，并经过环境影响充分论证。4. 限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除	本项目属于三十三、汽车制造业 3671 汽车零部件及配件制造 367—其他，不属于限制类和淘汰类，可视为允许类，符合国家现行产业政策。	符合

	经开区规划主导产业外、非禁止类项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。与主导产业相符的“两高”项目需按照国家及安徽省相关政策要求严格控制引入，并经过环境影响充分论证。		
5、与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19号）的符合性分析			
<p>《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发〔2021〕19号）指出要着力扎实推进突出生态环境问题整改，加快建立生态产品价值实现机制，全面提高资源利用效率，持续提升发展质量和效益，促进长江大保护和绿色发展由量到质的转变，加快建设成为长三角的“白菜心”，确保实现“水更清、岸更绿、天更蓝、产业更优”的工作目标。故本次评价相关要求符合性分析，详见下表：</p>			
表 1-6 拟建项目与“《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19号）”相关要求的符合性分析			
内容要求		本项目情况	
严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。		拟建项目距长江主要支流岸线水阳江最近距离 25.02km，不属于长江干流及主要支流岸线 1 公里范围。	
严控 5 公里范围内新建重化工污染项目，长江干流 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严格控制新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目，严禁新建布局重化工园区，合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或者长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。		拟建项目不属于长江干流 5 公里范围内新建重化工污染项目。	
严管 15 公里范围内新建项目，长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。实施备案、环评、安评能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的一律不得开工建设。		拟建项目不属于长江干流 15 公里范围内严管项目。	
6、项目与《长江保护法》符合性分析			
表 1-7 项目与《长江保护法》符合性分析			
政策名称	相关要求	符合性分析	相符性
中华人民共和国长江保护法	长江流域产业结构和布局应当与长江流域生态系统和资源环境承载力相适应。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响	本项目距离长江主要支流岸线水阳江最近距离 25.02km，同时项目选址位于	符合

	<div>的产业。禁止重污染企业和项目向长江中上游转移。</div> <div>禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</div>	<div>宁国中溪镇工业集中区，项目用地为工业用地。</div> <div>本项目距离长江支流水阳江 25.02km，不在上述管控范围内。</div>	<div></div> <div>符合</div>
7、项目与《安徽省长江经济带发展负面清单》（皖长江办【2022】10号）符合性分析			
表 1-8 项目与《安徽省长江经济带发展负面清单》（皖长江办【2022】10 号）符合性分析			
政策名称	相关要求	符合性分析	相符性
《安徽省长江经济带发展负面清单》（皖长江办【2022】10 号）	9、禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目位于宁国中溪镇工业集中区,不属于高污染、高能耗项目,符合国家产业政策。	符合
	10、禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。		
	11、禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目		
8、与其他环保政策符合性分析			
表 1-9 与其他环保政策符合性分析			
政策名称	相关要求	本项目建设情况	符合性
《挥发性有机物无组织排放控制标准》	VOCs废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	项目VOCs废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。VOCs废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	符合

	<p>《安徽省生态环境厅关于全面推进挥发性有机物综合治理工作的通知》</p>	<p>严格环境项目准入，严控新增VOCs排放量，各地要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高VOCs排放建设项目，不得新建未纳入《石化产业规划布局方案》的炼化项目，新建VOCs企业应进入园区。实行区域内VOCs排放等量、倍量削减替代，将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。新改建涉VOCs排放项目，应使用低VOCs含量的原辅材料。进一步推动“散乱污”企业清理整治，按照省委、省政府“三大一强”工作及省环委办《关于深入推进“散乱污”企业清理整治工作的通知》要求，继续在全省范围内清理整治涉VOCs“散乱污”企业，包括但不限于涂料、油墨、合成革、橡胶制品、塑料制品、化纤生产等化工企业以及使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂和其他有机溶剂的印刷、家具、钢结构、人造板、注塑等制造加工企业以及露天喷漆汽车维修作业等</p>	<p>本项目位于中溪工业集中区，产生的非甲烷总烃、颗粒物采取二级活性炭、布袋除尘器措施处理后达标排放。</p>	符合
	<p>《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染防治工作的通知》</p>	<p>鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂（树脂）、清洗剂等原辅材料的企业，进行低VOCs含量原辅材料的源头替代，7月1日前各地指导企业建立管理台账，记录VOCs原辅材料的产品名称、VOCs含量和使用量等。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录，重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域，推广VOCs含量低于10%原辅材料的源头替代，并纳入年度源头削减项目管理，实现“可替尽替、应代尽代”，源头削减年度完成项目占30%以上。</p>	<p>本项目喷漆使用水性油漆，对照《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020），属于低VOCs含量涂料。</p>	符合
<p>9、与《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》工信部联通装〔2023〕40号符合性分析</p>				

表 1-10 项目与工信部联通装〔2023〕40 号符合性分析		
政策名称	政策内容	本项目
《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（工信部联通装〔2023〕40号）	推进产业结构优化。严格执行节能、环保、质量、安全技术等相关法律法规标准和《产业结构调整指导目录》等政策，依法依规淘汰工艺装备落后、污染物排放不达标、生产安全无保障的落后产能。鼓励大气污染防治重点区域加大淘汰落后力度。加快存量项目升级改造，推进企业合理选择低污染、低能耗、经济高效的先进工艺技术，提升行业竞争能力。强化铸造和锻压与装备制造业协同布局，引导具备条件的企业入园集聚发展，提升产业链供应链协同配套能力，构建布局合理、错位互补、供需联动、协同发展的产业格局。	本项目为C3670汽车零部件及配件制造项目，涉及铸造工艺；项目铸造工艺符合《产业结构调整指导目录》的政策要求，项目生产主要生产设备采用自动化生产线，选择低污染、低能耗的工艺。
	支持高端项目建设。推动落实全国统一大市场建设，打通制约行业发展的关键堵点。引导各地结合实际谋划新建或改造升级的高端建设项目落地实施，支持企业围绕主机厂或重大项目配套生产，保障装备制造业产业链供应链安全稳定。严格审批新建、改建项目，确保项目备案、环评、排污许可、安评、节能审查等手续清晰、完备，项目建设符合国家相关法律法规标准要求。严格落实主要污染物排放总量控制、能源消耗总量和强度调控制度，坚决遏制不符合要求的项目盲目发展和低水平重复建设，防止产能盲目扩张，切实推进产业结构优化升级。	本项目为C3670汽车零部件及配件制造项目，涉及铸造工艺；生产线采用自动化铸造生产线，不属于低水平重复建设项目。
	加快绿色低碳转型。推进绿色方式贯穿铸造和锻压生产全流程，开发绿色原辅材料、推广绿色工艺、建设绿色工厂、发展绿色园区，深入推进园区循环化改造。推动企业依法披露环境信息，接受社会监督。积极开展清洁生产，做好节能监察执法、节能诊断服务工作，深入挖掘节能潜力。鼓励企业采用高效节能熔炼、热处理等设备，提高余热利用水平。推广短流程铸造，鼓励铸造行业冲天炉（10吨/小时及以下）改为电炉。推进铸造废砂再生处理技术应用、废旧金属循环再生与利用。推广整体化大型化短流程低成本锻压技术，推广环保润滑介质应用，	本项目中频电炉采用电进行供热，满足绿色低碳转型。本项目废覆膜砂已设置覆膜砂回收再生处理技术。

		加大非调质钢使用比例等。		
10、项目与《铸造企业规范条件》符合性分析				
表 1-11 与《铸造企业规范条件》符合性分析				
序 号	铸造准入条件		本项目	符合 性
1	建设 条件 与 布局	1、企业的布局及厂址的确定应符合国家相关法律法规、产业政策以及各地方政府装备制造业和铸造行业的总体规划要求。2、企业生产场所应依法取得土地使用权并符合土地使用性质。3、环保重点区域新建或改造升级铸造项目建设应严格执行工业和信息化部办公厅、发展改革委办公厅和生态环境部办公厅联合发布的《关于重点区域严禁新增铸造产能的通知》。	1、本项目布局及厂址符合国家法律规范要求，项目属于C3670汽车零部件及配件制造项目；符合东津特色产业园中溪分园规划以汽车零部件、铸造、新材料为主导产业。2、本项目企业已取得土地使用权，土地性质为工业用地。3、本项目属于新建项目经宁国市政务服务管理局审核同意。《关于重点区域严禁新增铸造产能的通知》已废止。	符合
2	生产 工艺	1、企业应根据生产铸件的材质、品种、批量，合理选择低污染、低排放、低能耗、经济高效的铸造工艺。2、企业不应使用国家明令淘汰的生产工艺。不应采用粘土砂干型/芯、油砂制芯、七〇砂制型/芯等落后铸造工艺；粘土砂批量铸件生产企业不应采用手工造型；水玻璃熔模精密铸造企业模壳硬化不应采用氯化铵硬化工艺；铝合金、锌合金等有色金属熔炼不应采用六氯乙烷等有毒有害的精炼剂。3、采用粘土砂工艺批量生产铸件的现有企业不应采用手工造型。4、新建粘土砂型铸造项目应采用自动化造型；新建熔模精密铸造项目不应采用水玻璃熔模精密铸造工艺。	1、本项目铸造工艺为目前国内先进的铸造工艺。2、本项目未使用国家明令淘汰的生产工艺；未采用粘土砂干型/芯、油砂制芯、七〇砂制型/芯等落后铸造工艺；铸造过程未添加精炼剂。3、本项目不采用水玻璃熔模精密铸造工艺。	符合
3	生	1、企业不应使用国家明令淘汰的生产	企业实际铸造产能与设	符合

		产 装 备	<p>装备，如：无芯工频感应电炉、0.25吨及以上无磁轭的铝壳中频感应电炉等。</p> <p>2、现有企业的冲天炉熔化率不应小于5吨/小时（环保重点区域铸造企业冲天炉熔化率应大于5吨/小时）。3、新建企业不应采用燃油加热熔化炉；非环保重点区域新建铸造企业的冲天炉熔化率应不小于 7 吨/小时。4、企业应配备与生产能力相匹配的熔炼、保温和精炼设备，如冲天炉、中频感应电炉、电弧炉、精炼炉（AOD、VOD、LF炉等）、电阻炉、燃气炉、保温炉等。</p>	计规模相匹配；项目配置了铸造产品相关的检验检测仪器和检验能力；配备了覆膜砂生产线；设置覆膜砂回收处理线；回收砂效率为95%；满足项目生产要求。	
			<p>5、熔炼、保温和精炼设备炉前应配置必要的化学成分分析、金属液温度测量等检测仪器。6、大批量连续生产铸铁件的企业宜采用外热送风水冷长炉龄大吨位（10吨/小时以上）冲天炉。7、企业应配备与产品及生产能力相匹配的造型、制芯及成型设备（线），如粘土砂造型机（线）、树脂砂混砂机、壳型（芯）机、铁模覆砂生产线、水玻璃砂生产线、消失模/V法/实型铸造设备、离心铸造设备、冷/热压铸机、低压铸造机、重力铸造设备、挤压铸造设备、差压铸造设备、熔模铸造设备（线）、冷/热芯盒制芯机（中心）、制芯中心、快速成型设备等。</p>		
	4	质 量 控 制	<p>1、企业应按照GB/T19001（或IATF16949、GJB9001B）等标准要求建立质量管理体系、通过认证并持续有效运行，有条件的企业可按照T/CFA0303.1的标准要求开展铸造行业的质量管理体系升级版认证。2、企业应设有质量管理部门，配有专职质量监测人员，建立健全的质量管理制度并有效运行。3、铸件的外观质量（尺寸精度、表面粗糙度等）、内在质量（化学</p>	<p>1、企业将建立质量管理体系。2、企业设有质量管理部分，并设有质量管理制度。3、企业产品可满足相应规定的技术要求。</p>	符合

			成分、金相组织等)及力学性能等应符合规定的技术要求。		
	5	能源消耗	1、企业应建立能源管理制度,可按照GB/T23331标准要求建立能源管理体系、通过认证并持续有效运行。2、新(改、扩)建铸造项目应开展节能评估和审查。3、企业的主要熔炼设备按其熔炼不同金属应满足表4的规定(感应电炉容量:1.5吨,能耗:620千瓦·小时/吨金属液)。	1、企业将建立能源管理制度。2、企业正在开展节能评估。3、本项目设置中频电炉3套。	符合
	6	环境保护	1、企业应遵守国家环保相关法律法规和标准要求,并按要求取得排污许可证。2、企业应配置完善的环保处理装置,废气、废水、噪声、固体废弃物、危险废弃物等排放与处置措施应符合国家及地方环保法规和标准的规定。3、企业可按照GB/T24001标准要求建立环境管理体系、通过认证并持续有效运行。	企业将根据相关规定设置废气、废水、噪声处理措施,可达标排放,固体废物合理处置。企业将建立环境管理体系。	符合
11、项目与《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》(皖环发[2024]1号)相符性分析					
表 1-12 与《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》(皖环发[2024]1号)相符性分析					
	政策名称	相关要求	符合性分析	相符性	
	《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案》	加强替代管理。工业涂装、包装印刷、竹木加工、家具制造、汽车修理与维护、鞋和皮革制品制造等重点行业企业,要按照《低挥发性有机物含量原辅材料源头替代技术指引(试行)》(附件3)要求,开展低VOCs原辅材料 and 生产方式替代,优化管控台账及档案管理,持续提升环境管理水平。	项目喷漆采用水性丙烯酸油漆;喷漆晾干工序密闭设置;废气经负压收集后接入二级过滤棉+二级活性炭吸附装置处理后达标排放;项目所使用油漆不属于高挥发性油漆;满足《安徽省低挥发性有机物含量原辅材	符合	
		严格项目准入。根据《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》	《安徽省低挥发性有机物含量原辅材	符合	

	<div>(GB/T38597-2020) 要求,进一步完善 VOCs 排 放管控地方标准建设,细化相关行业涂料种类及各项污染物指标限值</div> <div>强化示范带动。结合产业特点,实施工业涂装、包装 印刷重点行业低 VOCs 含量原辅材料源头替代企业豁免末端治 理设施试点,完善建立含 VOCs 物料生产端和使用端清洁原辅材 料替代正面清单。</div>	料替代工作方案》 (皖环发[2024]1 号) 要求	符合
12、与关于印发《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知（环大气〔2019〕56 号）相符性分析			
表 1-13 与《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气（2019）56 号）相符性分析			
政策名称	政策内容	本项目	
《工业炉窑大气污染综合治理方案》 环大气（2019）56号）	（一）加大产业结构调整力度。严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园区，配套建设高效环保治理设施。	本项目位于宁国市中溪镇工业集中区；项目使用中频电炉运行产生的污染物采取高效治理措施处理后排放	
	（二）加快燃料清洁低碳化替代。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。重点区域禁止掺烧高硫石油焦（硫含量大于3%）。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。	项目使用工业炉窑为中频电炉；采用电加热，不使用煤、石油焦、渣油、重油等为燃料	
13、与安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知（皖节能[2022]2 号）符合性分析			
本项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造、C3391 黑色金属铸造、C3360 金属表面处理及热处理加工，对照安徽省“两高”项目管理目录（试行），本项目不属于“两高项目”。			

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

安徽宁铸铸造有限责任公司成立于 2023 年 11 月 29 日，注册地址位于安徽省宣城市宁国市中溪镇工业集中区 25 号（G329 国道旁）；主要从事汽车零部件、工程机械高端配件等机械零部件生产加工。公司于 2025 年拟投资 11000 万元在安徽省宣城市宁国市中溪镇工业集中区 25 号购置厂房建设“年产 10000 吨高端汽车零部件建设项目”，项目占地面积 28 亩（合计 18666.67 平米），建筑面积约 25000 平米，生产车间布设 1t 中频电炉一组，0.75t 中频电炉两组，全自动浇注生产线两条，覆膜砂再生生产线一条等生产设备并配套建设各类环保配套辅助设施等，项目建成后可达成年产 10000 吨高端汽车零部件的生产能力。

项目已由宁国市政务服务管理局备案（备案文号：政服备案【2025】011 号，项目代码：2405-341881-04-01-971924）。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，建设项目需履行环境影响评价手续。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目行业类别为 C3391 黑色金属铸造、C3670 汽车零部件及配件制造以及 C3360 金属表面处理及热处理加工，依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的有关规定，本项目属于名录中：“三十、金属制品业 33——第 67 项：金属表面处理及热处理加工-其他；第 68 项：铸造及其他金属制品制造 339-其他；三十三、汽车制造业 36——第 71 项：汽车零部件及配件制造 367-其他”，因此，该项目应编制环境影响报告表。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

环评类别		报告书	报告表	登记表
项目类别				
三十、金属制品业 33				
67	金属表面处理及热处理加工	有电镀工艺的；有钝化工艺的热镀锌；使用有机涂层的（喷粉、喷塑、浸塑和电泳除外；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨以下和用非溶剂型低 VOCs 含量涂料的除外）	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

68	铸造及其他金属制品制造 339	黑色金属铸造年产 10 万吨及以上的；有色金属铸造 年产 10 万吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外）	/
三十三、汽车制造业 36				
71	汽车整车制造 361；汽车用 发动机制造 362；改装汽车 制造 363；低速汽车制造 364；电车制造 365；汽车车 身、挂车制造 366；汽车零 部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的 除外）；汽车用发动机制 造（仅组装的除外）；有 电镀工艺的；年用溶剂型 涂料（含稀释剂）10 吨及 以上的	其他（年用非 溶剂型低 VOCs 含量涂 料 10 吨以下的 除外）	/

受安徽宁铸铸造有限责任公司的委托，我公司承担了本项目环境影响评价工作。我公司接受委托后，迅速进行了现场踏勘、调研，对建设工程进行了全面调查，确定本次环评目的是在了解建设项目厂址周围环境特点和污染物排放特征的基础上，分析预测项目建设过程中以及投入运营对周围环境的影响程度、影响范围以及环境质量可能发生的变化；同时结合实际，依据国家、安徽省环境保护有关法律法规、标准和当地环境功能的要求，规定实行达标排放的污染防治措施，从环境影响评价角度分析工程建设的可行性，为建设项目工程设计方案的确定以及管理提供科学的依据。

2、产品方案

本项目产品为汽车零部件（大小齿轮、活塞、前连杆、后连杆）以及工程机械高端配件，具体产品方案详见下表。

表 2-2 产品方案情况一览表			
序号	产品名称	年产量	备注
1	汽车零部件	5000t	主要为大小齿轮、活塞、前连杆、后连杆等部件；50%工件进行喷漆；
2	机械配件	5000t	主要用于汽车配套零部件使用；50%工件进行喷漆

注：项目产品工件均为非标件，工件尺寸不一；产品型号根据客户需求进行生产，本次评价取典型工件尺寸进行核算；典型工件尺寸为 90mm*80mm*400mm。

3、工程建设内容

项目主要工程内容及规模见下表：

表2-3 项目建设组成一览表			
工程名称	单项工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	生产车间	项目生产车间总建筑面积 25000 平米，为 1F 框架结构建筑，生产线自南向北布设、生产车间布设 1t 中频电炉一组，0.75t 中频电炉两组，全自动浇注生产线两条，覆膜砂再生生产线一条及配套各类环保设备，项目建成后可达成年产 10000 吨高端汽车零部件的生产能力。	新建

	辅助工程	办公用房		项目办公用房位于厂区北侧区域，建筑面积约1500 平米，主要用于厂区员工的日常办公生活	新建
		宿舍楼		项目宿舍楼为 2F 建筑,建筑面积约 809.6 平米，主要用于项目厂区员工住宿	新建
	储运工程	原料仓库		项目原料仓库位于生产车间西侧，建筑面积约1000 平米，主要用于废钢、生铁等原辅材料的贮存	新建，依托生产车间
		成品仓库		项目产品储存区位于生产车间东侧区域，产品堆放区总面积约 1000 平米，主要用于各类汽车零部件材料产品储存。	新建，依托生产车间
		运输		厂外采用汽车运输，厂房内采用叉车输送；	--
	公用工程	供电		项目用电电源引自中溪镇工业集中区供电网。	年用电量 500 万 Kwh
		供水		水源来自中溪镇工业集中区供水管网，用水主要为生活用水。	用水量 624t/a
		排水		项目排水采取雨、污分流制，废水为生活污水，近期生活污水依托租赁厂区化粪池处理后定期清掏回用于周边农田灌溉；远期待东津特色产业园中溪分园规划的中宁污水处理厂接管后进入污水处理厂处理，尾水入东津河；	厂区化粪池处理
	环保工程	废气治理措施	熔炼废气、浇铸/造型、制芯废气：	熔炼、浇铸/造型、制芯工序局部密闭；产气口上方设置集气罩+软帘收集废气；废气经收集后接入一套旋风除尘器+耐高温脉冲袋式除尘器+二级活性炭吸附装置进行处理，尾气经 15m 高排气筒（DA001）排放；废气收集效率为 95%。	新增
			混砂、落砂、砂处理废气	项目混砂、落砂、砂处理工序局部密闭；废气在产气口上方设置集气罩+软帘进行收集废气；废气经收集后接入一套旋风除尘器+脉冲袋式除尘器+二级活性炭吸附装置处理达标后经 15m 高排气筒（DA002）排放；废气收集效率为 95%。	新增
			打磨抛丸工序废气	项目打磨抛丸工序局部密闭；废气在产气口上方设置集气罩+软帘进行收集废气；废气经收集后接入一套脉冲袋式除尘器处理达标后经 15m 高排气筒（DA003）排放；废气收集效率为 95%。	新增
			喷漆晾干废气	项目喷漆工序在喷漆房内工作，喷漆房、晾干房均密闭设置；喷漆晾干工序产生的废气经负压收集后接入二级过滤棉+二级活性炭吸附装置进行处理，尾气经 15m 高排气筒（DA004）排放；废气收集效率为 95%。	新增
		噪声治理措施		设备基础减振、厂房隔声等。	新增
		废水治理措施		项目排水采取雨、污分流制，废水为生活污水，近期生活污水依托租赁厂区化粪池处理后定期清掏回用于周边农田灌溉；远期待东津特色产业园中溪分园规划的中宁污水处理厂接管后进入污水处理厂处理，尾水入东津河；	厂区化粪池处理
		固废治理措施		新建一间一般固废堆场，除尘器收集粉尘、水性漆渣集中收集外售综合利用，金属边角料、	新增

		磁选废料、废炉料、不合格品、浇冒口集中收集后回用于生产，废覆膜砂经砂处理后循环利用。新建一间危废暂存间，危险废物集中收集后分类暂存于危废暂存间内，委托有资质单位处理生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运、处理。	
	防渗措施及风险防范措施	危废暂存库、油漆仓库、应急事故池按照重点防渗区进行防渗；配备相应风险防范物资；	新增

4、主要设备

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量	使用工序	布置位置
1	中频炉	1t/h	1	熔炼	熔炼区
2	中频炉	0.75t/h	2	熔炼	熔炼区
3	全自动浇注线	/	2	造型	造型制芯区
4	射芯机	/	20	制芯	造型制芯区
5	自动化覆膜砂砂设备	5t/h	1	砂处理	砂处理区
6	振动落砂磁选一体机	/	2	砂处理	砂处理区
7	混砂机	/	2	砂处理	砂处理区
8	抛丸机	/	1	抛丸	铸造区域
9	打磨机	/	1	打磨	砂处理区域
10	喷漆房	尺寸：10m*5m*3m	1	喷漆	喷漆晾干区
11	晾干房	尺寸：15m*10m*3m	1	晾干	喷漆晾干区
12	空压机	/	4	/	辅助设施

铸造产能匹配性分析：本项目为黑色金属铸造，与产能有关的主要设备为金属熔化中频感应电炉，项目新增 1t 中频感应电炉 1 台，0.75t 中频感应电炉 2 台；合计电炉容量 2.5t。参照《安徽省铸造产能置换管理实施办法》（已废止）中铸铁产能计算公式：产能=（熔炼设备公称容量）×73%（出品率）×24（小时）×22.5（每月工作日）×12（个月）×85%（设备开工率）。经上式计算，项目实际铸铁件产能为 $2.5 \times 73\% \times 24 \times 22.5 \times 12 \times 85\% = 10052.1\text{t/a}$ ，项目设计生产规模为 10000t/a，故项目配备的主要设备与设计生产规模匹配。

5、原辅材料及能源消耗

表 2-5 主要原辅材料情况一览表

序号	名 称	形态	年消耗量	包装规格	最大储存量	储存周期
1	生铁	固态	6000t	块状； $\leq 50 \times 50 \times 70\text{cm}$	300t	15d
2	废钢	固态	1000t	块状； $\leq 50 \times 50 \times 70\text{cm}$	100t	30d
3	硅铁	固态	1000t	块状； $\leq 20 \times 20 \times 20\text{cm}$	100t	30d
4	合金	固态	1500t	块状； $\leq 20 \times 20 \times 20\text{cm}$	100t	20d
5	锰铁	固态	1000t	块状； $\leq 50 \times 50 \times 70\text{cm}$	100t	30d

6	增碳剂	固态	20t	颗粒状；5-15mm	2t	30d
7	球化剂	固态	10t	颗粒状；5-15mm	2t	60d
8	孕育剂	固态	10t	颗粒状；5-15mm	2t	60d
9	酚醛树脂	液态	20t	液体桶装；20kg/桶	2t	30d
10	覆膜砂	固态	3500t	颗粒状；400-600目	100t	10d
11	钢丸	固态	8t	袋装；球状颗粒	1t	35d
12	切削液	液体	1t	液体桶装；50kg/桶	0.5t	150d
13	润滑油	液体	0.5t	液体桶装；50kg/桶	0.1t	60d
14	水性油漆 (底漆)	液体	3.48t	液体桶装；20kg/桶	0.5t	45d

铸造用废钢入场控制要求：

本项目产品所需的铸造用废钢主要来自于废旧生活用品、工业余料、建筑拆解等产生或已经经过拆解处理的废钢铁。采购原料时要求废钢铁供应商明确废物原料获取方式以及废物原料产生途径等，要求废钢铁供应商尽量做到分类进货，同时供应商不得恶意掺假，故意夹带非钢铁类品种。本项目的原料采购人员将对供货商装车进行监督，到达现场后质量检查人员全程跟踪卸车，并做质检日志，对检验时间、地点、供货商名称、车号、重量、计量单编号、质量检查情况等项目进行记录。

具体如下：

(1) 根据相关法律、法规的规定，本项目使用的废钢铁原料只收购失去原使用价值的生产性和非生产性的废钢铁，废钢铁中不涉及废电子电气产品、废电池、废汽车、废电机和废五金等的拆解，并且废钢中不含废机油等危险固废。企业在运营过程中不得回收危险废物、放射性固体废物，禁止从事废电器电子产品、报废机动车船、废轮胎、废铅酸电池等特定产品的回收及拆解活动，所使用废铁、废钢应符合《废钢铁》（GB / T4223-2017）中要求。

(2) 禁止收购下列物品作为废钢铁原料：

①无合法来源证明的铁路、公路、石油、电力、电信通讯、矿山、水利、测量和城市公用设施、消防设施等专用器材；

②列入国家危险废物名录或根据国家规定的危险废物鉴别方法认定的具有危险特性的金属废物；

(3) 原料入厂前必须严格按照检验流程尤其是辐射检测对各批废钢铁进行检验。

表 2-6 原辅材料理化性质一览表				
名称	主要成分	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
覆膜砂	石英砂 98.7%、酚醛树脂 0.8%、乌洛托品 0.3%、硬脂酸钙品 0.2%	砂粒覆有一层固体树脂膜的型砂或芯砂。主要成分为石英砂 98.7%、酚醛树脂 0.8%、乌洛托品 0.3%、硬脂酸钙品 0.2%。热制芯过程中覆膜砂加热温度 200-300℃，固化时间 30-150s，射砂压力 0.15-0.60MPa。	不燃	/
酚醛树脂	酚醛树脂≥95%，游离酚≤5%、游离甲醛≤0.3%	铸造中用作砂型粘结剂的热固性酚醛树脂。化学式为 C ₇ H ₆ O ₂ ，由过量的苯酚和一定的甲醛在酸性条件下缩聚而成。外观为浅色至褐色脆性固体，比重 1.25~1.30，易溶于醇，不溶于水，对水、弱酸、弱碱溶液稳定。酚醛树脂最重要的特征就是耐高温性，酚醛树脂的分解温度≥300℃，软化点温度为 80~90℃。	可燃	有毒
切削液	三乙醇胺 40%、硼酸 15%、杀菌剂及消泡剂 2%、表面活性剂 2.5%、石油磺酸钠 10%、磷酸钠 10%、余量水	黄色透明液体，金属切削、磨加工过程中用来冷却和润滑刀具和加工件的液体，具备良好的冷却、润滑、防锈、除油清洗、防腐、易稀释等特点。相对密度（水）1.01g/cm ³ ，pH8-9，可溶于水。	不燃	慢性，避免食入
机油	矿物油	油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带气味。沸点 260℃，闪点 76℃。急性吸入可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。遇明火、高热可燃。	可燃	有毒
水性油漆	水性丙烯酸树脂 55%，沉淀硫酸钡 15%，炭黑粉 5%，水 20%，水性助剂 2%，醇酯十二 3%，	具有良好的耐腐蚀性、耐候性，干燥快、硬度高、附着力强。	不燃	有毒
增碳剂	用于铸造，铸铁、铸钢，用于增加铁液中的碳含量，增加废钢投放量，降低生铁投放量，加增碳剂，能起到一定的降低铸件成本的作用。			
孕育剂	孕育剂是一种可促进石墨化，减少白口倾向，改善石墨形态和分布状况，增加共晶团数量，细化基体组织的物质。它在孕育处理后的短时间内（约 5—8 分钟）有良好的效果。			
球化剂	球化剂”的主要成分是球化元素，如 Mg、Ce、Ca 等。球墨铸铁中的球状石墨就是铸铁铁液经球化处理而成，使强度大大高于灰铸铁，韧性优于可锻铸铁			
<p>注：酚醛树脂中游离苯酚参照《铸造覆膜砂用酚醛树脂》（JB/T 8834-2013）中最大值（≤5%），游离甲醛参照《铸造用自硬碱性酚醛树脂》（JB/T11739-2013）中最大值（≤0.3%）。</p> <p>水性油漆用量计算：</p> <p>本项目喷漆工序底漆喷涂采用水性丙烯酸油漆进行喷漆，分析统计本项目所用油漆主要成分详见下表：</p>				

表 2-7 水性油漆组分汇总表					
原料	成分名称		含量（%）	合计	
水性聚 氨酯油 漆	固体份	水性丙烯酸树脂	55	75%	100%
		沉淀硫酸钡	15		
		炭黑粉	5		
	水		20	20%	
	挥发份	醇酯十二	3	5%	
		水性助剂	2		

油漆密度为 1g/cm³，经计算，项目油漆中挥发性有机化合物含量为 5%×1.0g/cm³=50g/L。

根据《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020），该标准规定了低挥发性有机化合物含量涂料产品为施工状态下涂料产品中存在的挥发性有机化合物的质量符合标准相应产品的挥发性有机物含量限值要求的涂料产品。低挥发性有机化合物涂料产品的标准限值如下：

表2-8 低挥发性有机物涂料产品VOC含量要求（节选）

产品类别	主要产品类型		限值（g/L）
水性工业 涂料	机械设备涂料	底漆	≤300
		中涂	≤300
		面漆	≤300
		清漆	≤300

根据上文计算，本项目油漆在即用状态下挥发性有机物含量为 50g/L，满足 GB/T 38597-2020 规定的水性工业涂料中底漆的低挥发性有机化合物含量要求：油漆≤300g/L”，项目所使用水性油漆属于低 VOCs 含量涂料。

A、本项目需要喷涂油漆的产品为 5000t，总喷涂面积核算见下表：

表 2-9 水性油漆涂装面积分析表

产品名称	年喷漆产品量	规格型号（典型工件）	平均单个产品 喷漆面积（m²）	总喷漆面 积（m²）
汽车零部件	5000t	90mm*80mm*400mm	0.1504	97760

B、油漆用量计算公式

油漆用量采用以下公式计算。

$$m=\rho\delta s\times10^{-6}/\left(NV\times\varepsilon\right)$$

其中：m——油漆总用量（t/a）；

ρ——油漆密度（g/cm³）；

δ——涂层厚度（μm）；

s——涂层总面积（m²/a）；

NV——油漆中的体积固体份；

ε ——上漆率，本项目上漆率为 75%。

C、参数选定

本项目水性油漆使用计算参数见下表。

表 2-10 水性油漆用量计算参数一览表

序号	油漆类型	油漆密度 ρ (g/cm ³)	涂层厚度 δ (μm)	油漆中的体积 固体份 (%)	上漆率 ε (%)	涂层总面积 (m ² /a)
1	底漆	1.0	20	75	75	97760

D、油漆用量计算结果

表 2-11 水性油漆用量计算结果 单位：t/a

喷涂类别	漆料消耗量
底漆喷涂	3.48

漆料平衡：

本项目水性油漆年消耗量见下表。

表 2-12 水性油漆消耗量及各组分含量（单位：t/a）

序号	物料名称	消耗量	各组分含量					
			固体份		挥发份		水份	
			占比%	含量	占比%	含量	占比%	含量
1	底漆	3.48	75	2.61	5	0.174	20	0.696

根据厂家提供的油漆成份可知，本项目喷漆工序所使用的油漆主要成份为固体份和挥发份。其中挥发份主要为挥发性有机物（非甲烷总烃），挥发后形成有机废气；油漆固体份中约 75%在喷漆过程中附着在工件表面，5%落在车间地面形成漆渣；其余 20%损失形成漆雾。

项目水性油漆无需调配，设置的整体喷漆房和晾干房均为封闭式，且距离较近，因此喷漆工段和晾干工段共用一套废气净化装置。喷涂过程中有机物挥发在喷漆工序占 30%，晾干阶段占 70%。由于喷漆和晾干均在密闭的空间内进行，因此废气的收集率较高，可达 95%。二级过滤棉对漆雾的过滤效率可达 97%以上；二级过滤棉可以有效去除喷漆过程中产生的漆雾，但对有机废气没有吸收作用，因此在二级过滤棉后设置一套有机废气净化系统“采用二级活性炭吸附”装置，对有机废气的处理效率要求达 90%。漆料平衡见下表。

表 2-13 漆料平衡表

入方		出方			
名称	用量 (t/a)	名称		数量 (t/a)	
底漆	3.48	固体份（附着在工件上）		1.9575	
		进入大气	非甲烷总烃	排气筒（DA004）排放	0.01653
				无组织	0.0087
			漆雾	排气筒（DA004）排放	0.009918

				无组织	0.0261
		进入固废	进入废过滤棉		0.485982
			漆渣		0.1305
			进入废活性炭		0.14877
		水份			0.696
合计	3.48	合计			3.48

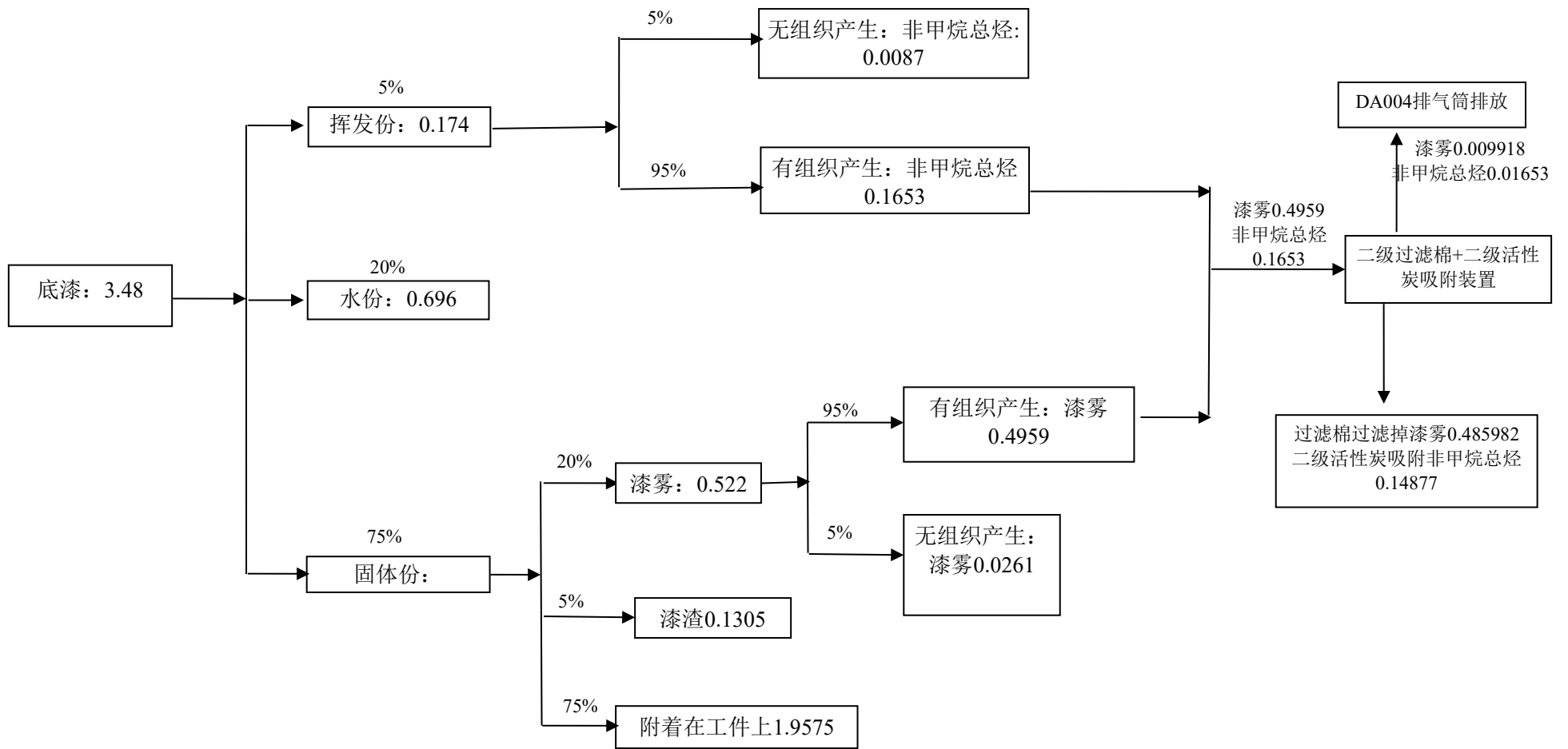


图 2-1 项目漆料平衡图 (t/a)

甲醛平衡表：

本项目甲醛废气平衡见下表。

表 2-14 甲醛物料平衡表 单位：t/a

输入			输出	
项目	甲醛（游离甲 醛）(%)	甲醛(游离甲醛) (t/a)	项目	甲醛（游离甲醛） (t/a)
酚醛树 脂	0.3	0.144	有组织废气排放	0.01368
			无组织废气排放	0.0072
			活性炭吸附	0.12312
合计				0.144

甲醛平衡图：

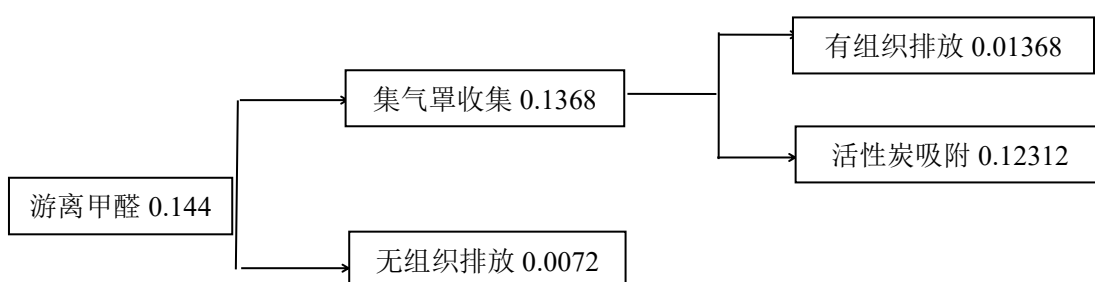


图 2-2 项目甲醛平衡图 (t/a)

6、公用工程及依托情况

主要公辅设施匹配、依托情况如下：

- (1) 给水：供水水源来自中溪镇供水管网。
- (2) 供电：本项目用电依托中溪镇电力系统，可满足正常生产、生活的需要。
- (3) 消防：根据《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）要求，厂区配备消防栓、灭火器。

(4) 排水：厂区实行雨、污分流制，雨水经厂区雨水管网排向雨水管网；生活污水经化粪池处理后交由附近农户定期清掏处理用于农田施肥不外排。

A、生活用水：本项目劳动定员 50 人，均在厂区内食宿，根据《安徽省行业用水定额》DB34/T 679-2019 标准要求，生活用水按 120L/d 计，则项目生活用水量为 6t/d（1800t/a），生活污水按用水量 80%，则项目生活污水量为 4.8t/d（1440t/a）。

B 混砂用水：项目生产工序废覆膜砂与酚醛树脂及原砂调配需添加新鲜水，用水量约占覆膜砂量的 1%，项目覆膜砂年用量 6000t，故混砂用水量约为 60m³/a（0.2m³/d），该部分用水随造型、浇铸后蒸发，无废水产生。

C 切削液配比用水：项目机加工工序需使用切削液进行冷却润滑刀具，外购的

切削液与水按 1:4 配比后使用。项目切削液用量约 1t/a，所需配比用水约 4m³/a。切削液循环使用，定期更换，加工过程中损耗量约占 20%，故产生配比后的废切削液溶液产生量为 4t/a。作为危险废物密封暂存于厂区危废暂存间内，定期委托有资质单位合理处置，不外排。

表 2-15 项目各类用水一览表

序号	用水项目	用水人数	用水标准	用水天数	用水量		污水产生量	
					m ³ /d	m ³ /a	m ³ /d	m ³ /a
1	生活用水	50 人	120L (人·d)	300d/a	6	1800	4.8	1440
2	混砂用水	--	--	300d/a	0.2	60	/	/
3	切削液配比用水	--	--	300d/a	0.013	4	/	/

7、水平衡分析

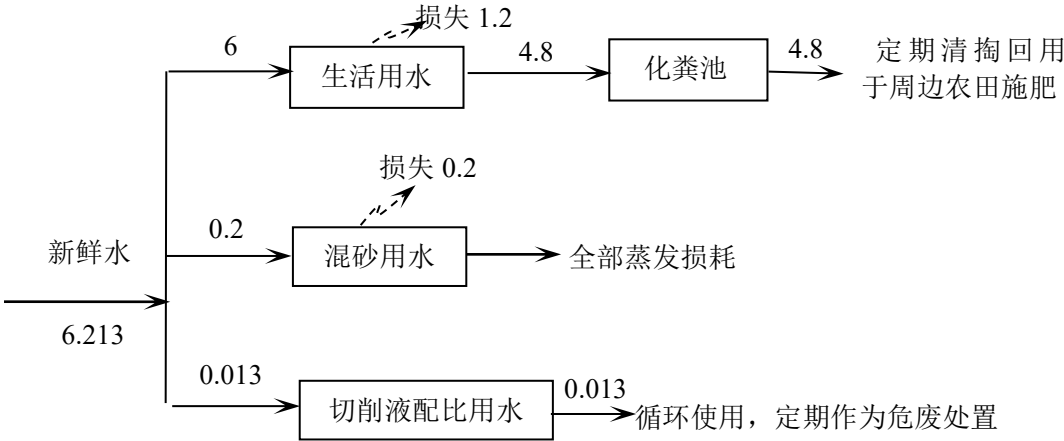


图 2-3 项目水平衡图 (t/d)

8、平面布置

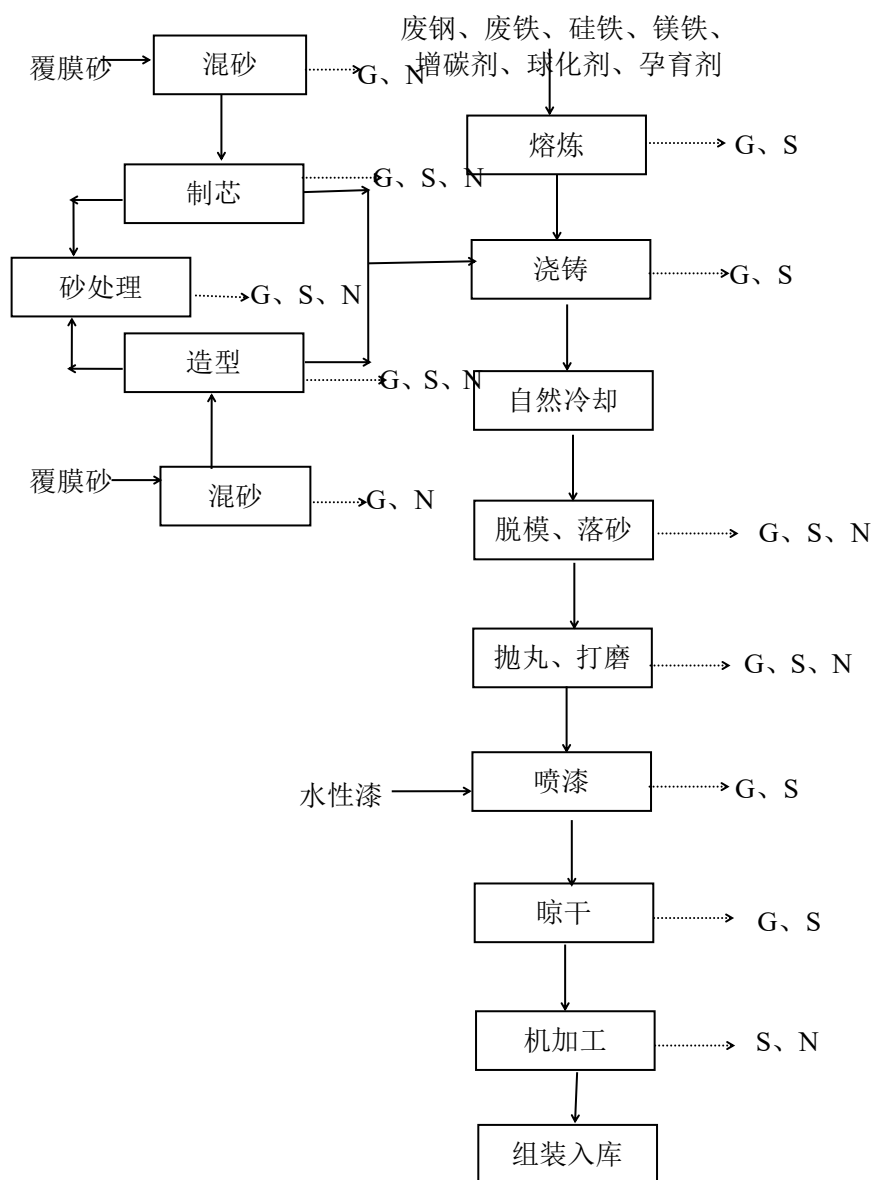
本项目在自建厂房内进行生产活动。厂房内西北角设置一般固废堆场、危废暂存间。厂房内西北侧为原料区、东侧为成品区，厂房内南侧为熔炼区、造型区、制芯区，厂房内东北侧为打磨抛丸区，厂房内北侧为喷漆房机加工区，厂房内南部为浇铸、造型区；厂房中部为混砂、落砂、砂处理区。厂区车间内部设备布局严格按照工艺要求布局，工艺流畅，主要高噪声设备布局在厂房内部。从环保角度分析，本项目平面布局合理。

9、劳动定员及工作制度

劳动定员：本项目劳动定员 50 人。

工作制度：两班制，每班工作 12 小时，厂内提供食宿，年工作 300 天。

1、汽车零部件生产工艺流程图及产污环节：



注：G——废气 N——噪声 S——固废

图 2-4 汽车零部件生产工艺流程及产污节点示意图

工艺简述：

(1) 混砂

将外购的原砂与酚醛树脂按照比例投放至混砂机中进行混合搅拌，搅拌均匀后即成为成品覆膜砂，混砂工序会产生混砂废气、设备噪声等。

(2) 制芯

将在混砂区混合完成的成品覆膜砂倒入射芯机储料仓的上料口，覆膜砂由加料小车送至射芯机顶端的料仓内。制芯时，按下射芯机电控箱按钮后，气动闸板自动打开，定好量的砂子由压缩空气射入射芯机内部的芯盒内，覆膜砂在芯盒内被电加

	<p>热至 200-300℃左右,约 2-3 分钟后即可固化成型为砂芯。该工序产生制芯废气(G1)、机械噪声 (N1)。</p> <p>(3) 造型</p> <p>将混制好后的覆膜砂输送到浇注线造型主机进行造型,项目造型工序全自动造型机进行造型;造型完毕后将检验合格的砂芯放置于砂型中,合箱后通过输送带送至浇注区。造型过程将产生粉尘废气 (G2)、噪声 (N2)。</p> <p>(4) 熔炼</p> <p>将外购废钢、废铁、镁铁、硅铁、增碳剂、球化剂(无固定配比,每个生产批次配比均不同)等,同时含有少量不合格产品及边角料,根据比例进行配料后,经行车送入中频感应电炉内混合熔化;中频熔化炉以电为加热源,熔化温度约为 1500℃,铁水熔炼时间控制在 70 分钟以内。此工序会产生熔炼废气、废炉料、设备运行噪声等。</p> <p>(5) 浇铸</p> <p>通过严格控制浇铸温度和浇铸工艺保证产品的质量,将熔化后得到的铁水通过行车轨道转移至浇铸工位,由人工掌控(企业生产工件均为非标件,尺寸大小不一;自动浇铸时需人工掌握铁水量,避免溢出)浇包向砂型模中浇入铁水,铁水温度约 1400℃,浇铸时砂型内的水分在铁水的高温灼烧下迅速气化。该工序将产生浇铸废气、噪声。</p> <p>(6) 冷却、落砂</p> <p>经自然冷却后的铸件从铸型中取出来的过程称为落砂。企业采用人工操作行车,工件撞击落砂,落砂完成后得到毛坯件和废砂。废砂则进入废砂再生处理线进行再生。此工序会产生落砂废气及设备运行噪声。</p> <p>(7) 砂处理:覆膜砂处理线均采用全自动砂回收系统,砂回用率95%,旧砂直接进六角筛对旧砂进行筛分,颗粒较大的筛出来作为固废,颗粒较小筛出来通过皮带输送中间砂斗,再通过电加热对废覆膜砂进行焙烧,焙烧后输送至双轴冷却器进行冷却,冷却后输送至混砂机,混砂机将原砂与旧型砂以及酚醛树脂进行混合,后输送至造型线造型。整个砂处理采用置于地下的皮带及密闭的斗提运输,六角筛、振动筛、混砂机为一密闭的整体。整个砂处理工序将产生的砂处理废气、废砂、砂处理设备运行噪声。</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	(8) 打磨、抛丸			
	<p>根据产品外观确定是否需要打磨，无需打磨的产品直接进入抛丸工序，如有表面凹凸或者边角瑕疵的则需要打磨，打磨后的产品转移至抛丸工序。项目采用砂轮机人工打磨。打磨后的产品需要对其表面进行抛丸处理，使其表面光滑。本项目抛丸机密闭运行。此工序会产生打磨和抛丸废气及设备运行噪声。</p>			
	(9) 喷漆、晾干			
	<p>抛丸后的工件部分进行喷漆工序，在密闭移动式喷漆房内采用吊柜固定工件对产品表面使用水性油漆进行喷漆，自动喷枪一次喷漆后再进行人工二次补漆，喷漆后的工件进入晾干房自然晾干，喷漆房、晾干房均为密闭设置。喷漆过程会产生漆雾、喷漆及晾干废气、漆渣等。</p>			
	<p>项目喷涂工序喷枪需定期清洗；每次喷涂后，将水基涂料倒回油漆罐里，然后用清水冲洗油漆喷枪。将油漆喷枪里的涂料控出后，往漆杯中加水，充分摇晃后从喷嘴喷出。擦掉油漆喷枪表面上留下的涂料后放至水槽清洗。项目底漆喷涂所用漆料为单一水性漆（水性丙烯酸漆）；项目喷枪清洗水作为水性漆稀释剂使用，不外排。</p>			
	(10) 机加工			
	<p>项目机加工利用钻床、机床等机加工设备对铸件进行粗、精加工，用切削液作冷却液，切削液与水 1:4 配比后使用，机加工过程中产生的铁屑送至回炉料放置区，回炉使用。此工序会产生含有切削液的废金属屑、废切削液及机加工设备运行噪声。</p>			
	(11) 组装			
	<p>将喷漆晾干后的产品进行组装得到成品包装入库。</p>			
	<p>表 2-16 生产工艺产污节点、主要污染物及治理措施</p>			
	类别	污染工序	主要污染物	治理措施及去向
废气		熔炼、浇铸/造型、制芯废气	颗粒物、非甲烷总烃、 甲醛、酚类	局部密闭；集气罩+软帘+覆膜脉冲布袋除尘器+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒 DA001 排放。
		混砂、落砂、砂处理废气	颗粒物、非甲烷总烃、 甲醛、酚类	局部密闭；集气罩+软帘/集气管道+脉冲袋式除尘器+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒 DA002 排放。
		抛丸打磨废气	颗粒物	局部密闭；集气罩+软帘/集气管道+脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒 DA003 排放。
		喷漆晾干废气	漆雾、非甲烷总烃	密闭喷漆房负压收集+过滤棉+二级活

			性炭吸附处理+15m 高排气筒 DA004。
废水	切削液稀释水	COD、SS	循环使用，定期作为危废处置
	生活污水	COD、BOD、氨氮、SS	定期清掏回用于周边农田施肥
噪声	生产设备	各机械设备噪声	隔声、减振等
固废	废气处理	除尘器收集粉尘	外售综合利用，不外排
	熔炼工序	废炉料	集中收集后回用于熔炼工序
	喷漆工序	漆渣	外售综合利用，不外排
	磁选工序	磁选铁屑	集中收集后回用于熔炼工序
	浇铸工序	不合格品、浇冒口	集中收集后回用于熔炼工序
	制芯造型工序	废覆膜砂	集中收集后回收利用
	机加工工序	废金属边角料	集中收集后回用于熔炼工序
	设备运维工序	废机油及废油桶	暂存于场内危废暂存间，定期委托由资质单位合理处置
	机加工工序	废切削液	
	喷漆工序	废漆料包装桶	
	废气处理	废活性炭、废过滤棉	
	员工生活	生活垃圾	环卫部门清运

与项目有关的原有环境污染问题	<p>根据现场调查，项目正在建设中，车间内生产设备未安装，暂未投产；无环境问题。</p>
----------------	----------------------------------------------

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、环境空气质量现状

(1) 基本污染物环境质量现状评价

本次评价引用《2023 年宁国市生态环境状况公报》中相关数据，2023 年宁国市空气质量有效监测天数 365 天，优良天数为 349 天，优良天数比例为 95.6%，轻度污染、中度污染、严重污染的天数分别为 12 天、3 天和 1 天，所占比例分别为 3.3%、0.8%和 0.3%。细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度 28 微克/立方米；可吸入颗粒物（PM₁₀）年均浓度 51 微克/立方米；二氧化硫（SO₂）年均浓度 8 微克/立方米；二氧化氮（NO₂）年均浓度 21 微克/立方米；臭氧（O₃）日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数浓度 134 微克/立方米；一氧化碳（CO）日均值第 95 百分位数浓度 0.7 毫克/立方米。

项目所在区域环境空气质量现状评价结果如下：

表 3-1 宁国市大气环境质量现状评价表

污染物	评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	8ug/m ³	60ug/m ³	13	达标
NO ₂	年平均质量浓度	21ug/m ³	40ug/m ³	52.5	达标
CO	第 95 百分位数日平均浓度	0.7mg/m ³	4.0mg/m ³	17.5	达标
O ₃	第 90 百分位数日平均浓度	134ug/m ³	160ug/m ³	83.75	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	51ug/m ³	70ug/m ³	72.86	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	28ug/m ³	35ug/m ³	80	达标

由上表可知，项目所在区域基准年（2023 年）各污染物质量浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。故项目所在地区为达标区。

(2) 特征污染物环境质量现状

本项目特征污染物为 TSP、非甲烷总烃、甲醛、酚类，本次评价 TSP、非甲烷总烃引用《亚新科噪声与振动技术（安徽）有限公司新能源汽车 NVH 制品智能制造项目环境影响报告书》中现状监测数据；甲醛、酚类引用《宁国市建兴新材料科技有限公司电梯配件生产线自动化技术改造迁扩建项目环境影响报告表》中现状监测数据；。

(1) 监测数据时间有效性

TSP、非甲烷总烃：根据引用的大气环境质量现状检测报告，监测时间为 2022 年 8 月 12 日至 18 日，连续监测 7 天；甲醛、酚类：根据引用的大气环境

质量现状检测报告，监测时间为 2023 年 7 月 25 日至 31 日，连续监测 7 天。

(2) 监测点位与本项目位置关系

根据引用的大气环境质量现状检测报告，TSP、非甲烷总烃、甲醛、酚类、监测点位与本项目位置关系见下表。

表 3-2 环境空气质量现状监测点与项目位置关系表

编号	监测点名称	相对位置	相对距离	监测内容	备注
G1	亚新科西侧空地	SE	3799m	TSP、非甲烷总烃	引用
G2	中溪村上沙子坑	SE	2465m		
G3	宁国市建兴新材料科技有限公司厂区	S	20m	甲醛、酚类	引用
G4	东坡村	SE	810m		

表 3-3 环境空气质量限值

污染因子	标准限值($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	依据
TSP	300 (24h 平均)	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的二级标准
非甲烷总烃	2000 (一次)	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 详解中推荐值
甲醛	50 (1h 平均)	《环境影响评价技术导则 大气环境》HJ2.2-2018 附录 D
酚类	/	无相关大气环境质量标准

表 3-4 环境空气质量监测结果

监测项目	监测点位	监测时间	监测浓度值(mg/m^3)	评价结果	
				占标率(%)	超标率(%)
TSP (24h 平均)	亚新科西侧空地 (G1)	2022.8.12	0.058	6.44	0
		2022.8.13	0.060	6.67	0
		2022.8.14	0.056	6.22	0
		2022.8.15	0.059	6.56	0
		2022.8.16	0.060	6.67	0
		2022.8.17	0.056	6.22	0
		2022.8.18	0.053	5.89	0
	中溪村上沙子坑 (G2)	2022.8.12	0.079	8.78	0
		2022.8.13	0.081	9	0
		2022.8.14	0.078	8.67	0
		2022.8.15	0.076	8.44	0
		2022.8.16	0.081	9	0
		2022.8.17	0.072	8	0
		2022.8.18	0.078	8.67	0
非甲烷总烃 (1h 平均)	亚新科西侧空地 (G1)	2022.8.12	0.65~0.85	32.5~42.5	0
		2022.8.13	0.95~1.47	47.5~73.5	0
		2022.8.14	1.08~1.34	54~67	0
		2022.8.15	0.44~0.97	22~48.5	0
		2022.8.16	0.32~0.69	16~34.5	0
		2022.8.17	1.46~1.64	73~82	0
		2022.8.18	1.09~1.30	54.5~65	0
	中溪村上沙子坑 (G2)	2022.8.12	1.19~1.67	59.5~83.5 56	0
		2022.8.13	0.86~1.20	43~60	0
		2022.8.14	0.91~1.18	45.5~59	0

			2022.8.15	0.61~1.12	30.5~56	0
			2022.8.16	0.20~0.43	10~21.5	0
			2022.8.17	0.54~0.73	27~36.5	0
			2022.8.18	0.51~0.87	25.5~43.5	0
	甲醛 (1h 平均)	宁国市建兴新材料 科技有限公司厂区 (G3)	2023.7.25	0.0048~0.0226	9.6~45.2	0
			2023.7.26	0.012~0.0209	24~41.8	0
			2023.7.27	0.0161~0.0433	32.2~86.6	0
			2023.7.28	0.00397~0.0321	7.94~64.2	0
			2023.7.29	0.0304~0.7	60.8~94	0
			2023.7.30	0.0157~0.0282	31.4~56.4	0
			2023.7.31	0.0166~0.0425	33.2~85	0
		东坡村 (G4)	2023.7.25	0.00485~0.00651	9.7~13.02	0
			2023.7.26	0.00404~0.0161	8.08~32.2	0
			2023.7.27	0.00723~0.0427	14.46~85.4	0
			2023.7.28	未检出~0.00868	~17.36	0
			2023.7.29	0.0133~0.0249	26.6~49.8	0
			2023.7.30	0.0202~0.0414	40.4~82.8	0
	酚类 (1h 平均)	宁国市建兴新材料 科技有限公司厂区 (G3)	2023.7.25	ND	/	/
			2023.7.26	ND	/	/
			2023.7.27	ND	/	/
			2023.7.28	ND	/	/
			2023.7.29	ND	/	/
			2023.7.30	ND	/	/
			2023.7.31	ND	/	/
		东坡村 (G4)	2023.7.25	ND	/	/
			2023.7.26	ND	/	/
			2023.7.27	ND	/	/
			2023.7.28	ND	/	/
			2023.7.29	ND	/	/
			2023.7.30	ND	/	/
			2023.7.31	ND	/	/

由上表可知，项目所在区域总悬浮颗粒物（TSP）24 小时平均质量浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》中限值，甲醛满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中表 D.1 中空气质量浓度参考限值，酚类未检出，且无相关国家大气环境质量标准。

	<div>2、地表水环境</div> <p>本项目无废水排放，区域地表水为东津河。根据《2023年宁国市生态环境状况公报》，2023年宁国市地表水水质总体为优，监测的12个断面水质均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求，地表水水质达标率100%。其中东津河石村断面水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，东津河坞村断面水质达到Ⅱ类标准。</p> <div>3、声环境</div> <p>根据现场调查，项目厂界 50 米范围无居民点，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，项目无需进行声环境质量现状监测。</p> <div>4、生态环境</div> <p>本项目位于宁国市中溪镇工业集中区，自建厂房进行建设。本次评价不开展生态环境现状调查。</p> <div>5、土壤、地下水环境</div> <p>本项目位于宁国市中溪镇工业集中区；项目对厂区内危险废物暂存间、喷漆房、应急事故池等重点区域均进行重点防渗；根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，项目无需开展进行土壤、地下水环境质量现状调查。</p>																																				
环境保护目标	<div>(1) 大气环境</div> <p>项目位于宁国市中溪镇工业集中区，厂界外 500m 范围内大气环境保护目标如下表所示：</p> <div>表 3-5 环境空气主要环境保护目标</div> <table><tr><th rowspan="2">序号</th><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标/m</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界最近距离/m</th><th rowspan="2">保护目标类型</th><th rowspan="2">环境功能区</th></tr><tr><th>X</th><th>Y</th></tr><tr><td>1</td><td>上沙子坑</td><td>119.142196</td><td>30.495532</td><td>居民，300人</td><td>E</td><td>185</td><td>农村地区</td><td rowspan="3">《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中 2 类区</td></tr><tr><td>2</td><td>柞坞</td><td>119.137850</td><td>30.491335</td><td>居民，80人</td><td>SW</td><td>345</td><td>农村地区</td></tr><tr><td>3</td><td>东坡村</td><td>119.135190</td><td>30.497146</td><td>居民，800人</td><td>W</td><td>299</td><td>农村地区</td></tr></table> <p>注：厂区西北侧为坐标原点（0,0,0）</p>	序号	名称	坐标/m		保护内容	相对厂址方位	相对厂界最近距离/m	保护目标类型	环境功能区	X	Y	1	上沙子坑	119.142196	30.495532	居民，300人	E	185	农村地区	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中 2 类区	2	柞坞	119.137850	30.491335	居民，80人	SW	345	农村地区	3	东坡村	119.135190	30.497146	居民，800人	W	299	农村地区
序号	名称			坐标/m							保护内容	相对厂址方位	相对厂界最近距离/m	保护目标类型	环境功能区																						
		X	Y																																		
1	上沙子坑	119.142196	30.495532	居民，300人	E	185	农村地区	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中 2 类区																													
2	柞坞	119.137850	30.491335	居民，80人	SW	345	农村地区																														
3	东坡村	119.135190	30.497146	居民，800人	W	299	农村地区																														

	<p>(2) 声环境</p> <p>根据现场勘查，项目厂界 50 米范围无声环境保护目标。</p> <p>(3) 地下水环境</p> <p>根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下资源。</p> <p>(4) 生态环境</p> <p>项目选址位于宁国市中溪镇工业集中区，自建厂房进行生产作业。项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>																																										
污染物排放控制标准	<p>1、水污染排放标准</p> <p>近期生活污水依托租赁厂区化粪池处理后定期清掏回用于周边农田灌溉；远期待东津特色产业园中溪分园规划的中宁污水处理厂接管后生活污水经厂区化粪池处理后达到中宁污水处理厂接管标准排放至中宁污水处理厂处理，尾水入东津河。中宁污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准。</p> <p>表 3-6 项目废水排放标准 单位：mg/l</p> <table><tr><th>污 染 物</th><th>PH</th><th>COD</th><th>BOD₅</th><th>SS</th><th>NH₃-H</th></tr><tr><td>中宁污水处理厂接管标准</td><td>6-9</td><td>300</td><td>150</td><td>200</td><td>35</td></tr><tr><td>《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准</td><td>6-9</td><td>50</td><td>10</td><td>10</td><td>5</td></tr></table> <p>2、大气污染物排放标准</p> <p>项目金属熔化、造型、浇铸、落砂、打磨、抛丸、喷漆（漆雾）等废气排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 及附录 A 无组织排放限值；喷漆晾干工序有机废气废气参照执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准 第六部分：其他行业》（DB34/ 4812.6—2024）表 1 铸造工业表面涂装设备规定排放限值；</p> <p>制芯、造型废气中产生的甲醛、酚类废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 排放限值。具体见下表。</p> <p>表 3-7 铸造工业大气污染物排放标准单位：mg/m³</p> <table><tr><th rowspan="2">生产工序</th><th colspan="2">有组织排放浓度限值</th><th rowspan="2">有组织监控位置</th><th colspan="2">无组织排放限值</th><th rowspan="2">无组织检测点位</th></tr><tr><th>颗粒物</th><th>NMHC</th><th>颗粒物</th><th>NMHC</th></tr><tr><td>金属熔炼（化）</td><td>30</td><td>/</td><td rowspan="3">车间或生产设施排气筒</td><td rowspan="3">5</td><td rowspan="3">10</td><td rowspan="3">厂区内（监控点处 1h 平均浓度</td></tr><tr><td>造型、落砂、清理、浇铸</td><td>30</td><td>/</td></tr><tr><td>打磨、抛丸</td><td>30</td><td>/</td></tr></table>	污 染 物	PH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -H	中宁污水处理厂接管标准	6-9	300	150	200	35	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准	6-9	50	10	10	5	生产工序	有组织排放浓度限值		有组织监控位置	无组织排放限值		无组织检测点位	颗粒物	NMHC	颗粒物	NMHC	金属熔炼（化）	30	/	车间或生产设施排气筒	5	10	厂区内（监控点处 1h 平均浓度	造型、落砂、清理、浇铸	30	/	打磨、抛丸	30	/
	污 染 物	PH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -H																																					
	中宁污水处理厂接管标准	6-9	300	150	200	35																																					
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准	6-9	50	10	10	5																																					
	生产工序	有组织排放浓度限值		有组织监控位置	无组织排放限值		无组织检测点位																																				
颗粒物		NMHC	颗粒物		NMHC																																						
金属熔炼（化）	30	/	车间或生产设施排气筒	5	10	厂区内（监控点处 1h 平均浓度																																					
造型、落砂、清理、浇铸	30	/																																									
打磨、抛丸	30	/																																									

	喷漆（漆雾）	30	/			
表 3-8 大气污染物综合排放标准						
污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	排气筒高度	允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值		
				监控点	浓度（mg/m³）	
甲醛	25	15m	0.26	厂界外浓度最高点	0.2	
酚类	100	15m	0.10	厂界外浓度最高点	0.08	
表 3-9 《固定污染源挥发性有机物综合排放标准 第六部分：其他行业》（DB34/ 4812.6—2024）						
污染物名称	生产工艺或设施	最高允许排放				
		浓度	速率			
		mg/m³	kg/h			
非甲烷总烃	塑料制品工业（热熔、注塑等工艺）	80	3.0			
3、噪声排放标准						
项目运营期厂区各厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。						
表 3-10 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008） 单位：dB(A)						
标准		昼间		夜间		
（GB12348-2008）3类功能区排放标准		65dB（A）		55dB（A）		
4、固体废物排放标准						
一般工业固体废物厂区存放参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）规定限值。						
危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规定限值。						
总量控制指标	（1）总量控制分析：“十四五”期间总量控制指标为：废气：NO _x 、VOCs；废水：COD、氨氮。					
	（2）本项目生活污水经化粪池处理后交由附近农户定期清掏处理用于农田施肥，废水无需申请总量，因此，项目总量申请指标为VOCs、颗粒物。					
	项目总量申请见下表：					
	表 3-11 废气污染物排放汇总表 单位：t/a					
	污染物	污染物排放量		申请总量		
颗粒物	0.6969		0.6969			
VOCs	0.7405		0.7405			

四、主要环境影响和保护措施

<p>施 工 期 环 境 保 护 措 施</p>	<p>本项目在自建厂房从事生产建设活动，当前厂房已建成，设备安装后即可正常运营。项目周边 50m 范围内无声环境敏感目标，因此施工期噪声影响甚微，报告不再赘述。</p>
<p>运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施</p>	<p>1 废气</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目废气污染物涉及甲醛且厂界 500m 范围内有居民点，须开展大气环境影响专项评价。大气环境影响评价内容详见《安徽宁铸铸造有限责任公司年产 10000 吨高端汽车零部件建设项目环境影响报告表大气专项评价报告》。</p> <p>大气环境影响评价结论如下：</p> <p>（1）环境质量现状</p> <p>根据大气环境现状分析，项目所在区域基准年（2023 年），各基本污染物平均质量浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，为达标区；根据引用大气环境质量现状监测数据，TSP、非甲烷总烃、甲醛等特征污染物满足相关大气环境质量标准。根据现场调查，项目位于宁国市中溪工业园区，属于工业开发区域。</p> <p>（2）污染物达标排放</p> <p>根据污染源估算，项目金属熔化、制芯、造型及浇铸、混砂、落砂及砂处理、打磨、抛丸、喷漆等废气经采取本评价提出的可行技术措施后，排放均满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 排放限值及《固定污染源挥发性有机物综合排放标准 第六部分：其他行业》（DB34/4812.6—2024）中表 1 排放限值；制芯、浇铸废气中有组织甲醛、酚类排放均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 排放限值要求。</p> <p>综上分析，本项目在落实评价提出的废气治理措施，且达标排放的前提下，项目排放的废气对区域大气环境影响较小。</p>

(3) 主要环境影响

①按照《环境影响评价技术导则》(HJ 2.2-2018)进行估算可知,项目正常工况下大气污染物排放估算浓度满足相应的污染物排放浓度限值,短期贡献值浓度均低于环境质量标准限值,无超标点,对区域大气环境影响较小。

②正常工况下,生产车间无组织颗粒物占标率最大为 7.86%,对区域大气环境有一定影响。因此,建设单位应加强生产车间密闭性及集气罩收集效率,当发现处理设施出现异常情况时应及时采取应急处理措施,杜绝对环境造成的持续性影响。

③结合项目卫生防护距离,本评价要求以项目厂界外设置 100m 环境保护距离,厂界外 100m 范围内的用地不得入驻以医药、食品、饮料等对环境空气质量要求较高的企业和居民区、学校及医院等。

评价结果表明,项目建成运营后,确保废气处理设施正常运行情况下,排放的大气污染物对区域大气环境质量影响不明显,不会造成区域大气环境质量超标现象。建设单位应采取一定的措施,定期检查生产及环保治理设施的运行状况,加强员工的环保意识,尽可能避免非正常工况的发生。

2、废水环境影响和治理措施

A、生活用水:本项目劳动定员 50 人,均在厂区内食宿,根据《安徽省行业用水定额》DB34/T 679-2019 标准要求,生活用水按 120L/d 计,则项目生活用水量为 6t/d (1800t/a),生活污水按用水量 80%,则项目生活污水量为 4.8t/d (1440t/a)。

B 混砂用水:项目生产工序酚醛树脂及原砂调配及废覆膜砂与酚醛树脂及原砂调配需添加新鲜水,用水量约占覆膜砂量的 1%,项目覆膜砂年用量 6000t,故混砂用水量约为 60m³/a (0.2m³/d),该部分用水随造型、浇铸后蒸发,无废水产生。

C 切削液配比用水:项目机加工工序需使用切削液进行冷却润滑刀具,外购的切削液与水按 1:4 配比后使用。项目切削液用量约 1t/a,所需配比用水约 4m³/a。切削液循环使用,定期更换,加工过程中损耗量约占 20%,故产生配比后的废切削液溶液产生量为 4t/a。作为危险废物密封暂存于厂区危废暂存间内,定期委托有资质单位合理处置,不外排。

项目排水采取雨、污分流制，废水为生活污水，近期生活污水经厂区化粪池处理后定期清掏回用于周边农田灌溉；远期待东津特色产业园中溪分园规划的中宁污水处理厂接管后进入污水处理厂处理，尾水入东津河。

表 4-1 本项目废水产生及排放一览表

污染源	废水量 t/a	污染物	产生情况		处理及去向	接管浓度 (mg/L)	接管量 (t/a)
			mg/L	t/a			
生活污水	1440	COD	220	0.317	厂区化粪池预处理后定期清掏不外排	/	
		SS	150	0.216			
		BOD ₅	100	0.144			
		氨氮	25	0.036			

2.2 水环境评价结论

根据工程分析，本项目运营期无废水外排。项目排水采取雨、污分流制，废水为生活污水，近期生活污水经厂区化粪池处理后定期清掏回用于周边农田灌溉；远期待东津特色产业园中溪分园规划的中宁污水处理厂接管后进入污水处理厂处理，尾水入东津河。冷却循环水循环使用不外排，混砂用水在生产过程中全部蒸发不产生废水，切削液稀释用水循环使用，定期更换，废切削液作危废处理。

3、噪声环境影响和防护措施

3.1 噪声源强

本项目营运期的噪声主要来自生产设备，噪声级约在 75~90dB(A)之间，本项目生产设备均在车间内，主要噪声源强见下表。

表 4-2 本项目主要高设备噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强（任选一种）		声源控制措施	空间相对位置			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB（A）	运行时间	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声	
				（声压级距声源距离）(dB（A）/m)	声功率级/dB（A）		X	Y	Z					声压级/dB（A）	建筑物外距离
1	生产车间	中频电炉区	/	/	75	选用符合噪声限值要求的低噪声设备，并在一些必要	70	45	1	40（E）	53	全天	15	38	1m
										5（S）	71			56	
										90（W）	45.9			30.9	
										70（N）	48.1			33.1	
		全自动覆膜砂处理线	/	/	80		95	60	1	10（E）	65	全天	15	50	1m
										20（S）	59			44	
										120（W）	43.4			28.4	
										55（N）	50.2			35.2	
		射芯机区	/	/	80		85	50	1	20（E）	54	全天	15	39	1m
										5（S）	66			51	
										110（W）	39.2			24.2	

						的设备上 加装 消声、 隔声 装置				70 (N)	43.1			28.1	
										30 (E)	55.5			40.5	
										25 (S)	57			42	
										100 (W)	45			30	
										50 (N)	51			36	
										5 (E)	71			56	
										5 (S)	71			56	
										125 (W)	43.1			28.1	
										70 (N)	48.1			33.1	
										10 (E)	60			45	
										5 (S)	66			51	
										120 (W)	38.4			23.4	
										70 (N)	43.1			28.1	
										100 (E)	40			25	
										10 (S)	60			45	
										30 (W)	50.5			35.5	
										65 (N)	43.7			28.7	
										80 (E)	46.9			31.9	
										10 (S)	65			50	
										50 (W)	51			36	
										65 (N)	48.7			33.7	
										100 (E)	45			30	
										10 (S)	65			50	
										30 (W)	55.5			40.5	
										65 (N)	48.7			33.7	

注：以厂房南侧拐角为空间坐标原点（0,0,0）

表 4-3 项目工业企业噪声源强调查清单（室外声源）一览表

序号	声源名称	空间位置			声源源强	声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z	声功率级 /dB (A)		
1	1#风机	70	40	1	90	消音器、 隔声罩	全天
2	2#风机	82	45	1	90		
3	3#风机	98	75	1	90		
4	4#风机	100	62	1	90		
5	1#空压机	90	50	1	90		
6	2#空压机	20	12	1	90		
7	冷却水塔	70	40	1	90		

注：以厂房南侧拐角为空间坐标原点（0,0,0）

3.2 噪声防治措施

为减少营运期噪声对周围环境的影响，设计采取以下防治措施：

- （1）优选设备：设备选型时，应选用低噪声设备，从源头上降低噪声；
- （2）合理布局：厂区在规划设计阶段，将生产加工区布置在车间中部。
- （3）基础减振：对产噪设备安装减振基座、风机安装消音器、密封罩等措施；
- （4）隔声治理：生产设备安装在车间内，通过车间及厂区墙体双重建筑物隔声降噪。

评价建议增加以下措施，减轻项目噪声对外环境产生的影响：

(1) 设备应定期检修和维护，保证设备正常运转，避免由于设备松动、故障产生较大噪声。

(2) 加强管理，促进文明生产，减少人为因素噪声排放，合理安排生产。

3.3 噪声影响预测

从噪声源到受声点的噪声总衰减量，是由噪声源到受声点的距离、墙体隔声量、空气吸收及建筑屏障的衰减综合而成，本次预测只考虑距离的衰减和建筑墙体的隔声量，空气吸收因本建设项目噪声源离预测点较近而忽略不计。

项目噪声源均来自于生产厂房内，均为室内声源，评价中对室内声源以每一厂房为一单元来计算室内声源等效室外声源声功率级，在此基础上，考虑到室内声源等效室外声源的距离，再将等效室外噪声源简化为点声源处理。具体预测模式如下：

1) 室内声源等效室外声源声功率级计算

$$L_{p2}=L_{p1}-(TL+6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL ——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数；

$R=Sa/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

这里假设房间内吸声系数均为 0.4，声源均放置在房间中央地面，即指向性因素 Q=2。用下式计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效室外声源的声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

2) 单个室外的点声源在预测点产生的声压级的预测（只考虑距离的衰减）

$$L_p = L_w - A_d + D_c$$

式中：Dc——指向性指数，dB(A)；

As——几何发散引起的衰减，dB(A)。

3) 声级的计算

a. 建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中：Leg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

LAi——i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T——预测计算的时间段，S；

Tr——i 声源在 T 时段内的运行时间。

b. 预测点的预测等效声级计算

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}} \right)$$

式中：Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

Legb——预测点的背景值，dB(A)。

3.4 噪声预测结果

将设备噪声源在厂区平面图上进行定位，利用上述的预测数字模型，将有关参数代入公式计算，预测及评价结果见下表。

表 4-4 厂界噪声预测及评价结果单位：dB(A)

序号	预测点	贡献值	达标情况
1	东厂界	51.5	达标

2	南厂界	53.2	达标
3	西厂界	52.7	达标
4	北厂界	50.2	达标

本项目所在区域为声环境3类功能区，根据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008），由上表可知，预测本项目营运期各厂界昼、夜间噪声预测值均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。因此，评价认为只要建设单位使各产噪设备严格执行本评价提出的降噪措施，本项目生产过程中对周围环境基本不造成影响。

4、固体废物

4.1 固体废物污染源分析

项目产生固体废物有：除尘器收集粉尘、废炉料、水性漆渣、不合格品、浇冒口、金属边角料、废覆膜砂、废粘土砂、废漆料包装桶、废机油、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、废切削液及职工生活垃圾等。

（1）生活垃圾

项目职工人数为50人，人均生活垃圾产生量按0.5kg/d计，则生活垃圾产生量约0.02t/d，6t/a，经垃圾桶收集暂存后委托环卫部门集中处理。

（2）一般工业固废

①除尘器收集粉尘

本项目颗粒物通过袋式除尘器进行除尘处理，粉尘被收集在除尘器内，并定期的清理。根据废气源强分析，收集粉尘产生量约68.5376t/a。收集后外售综合利用。

②废炉料

项目电炉金属熔化过程中会产生部分的废炉料。根据建设单位提供的资料，产生量为熔炼金属量的1%，项目生铁及废钢等总熔化量约10540t/a，产生量废炉料量约105.4t/a，该部分废炉料中仍含有少量的金属，具有回收利用价值，回用于熔炼工序。

③不合格品、浇冒口

根据企业提供资料，本项目在生产过程中会产生不合格品、浇冒口产生量约240t/a，集中收集后回用于熔炼工序。

④废覆膜砂

本项目覆膜砂使用后会产生废砂，年产生量为6000t/a，经厂区自建废覆膜砂回收生产线处理后回用于生产。

⑥金属边角料

本项目机加工过程会产生金属边角料，根据企业提供资料，产生量约为20t/a，集中收集后回用于熔炼工序。

⑦漆渣

项目水性油漆喷涂有部分未附着至工件上进而产生漆渣，根据前文核算，项目漆渣产生量为0.087t/a；根据《国家危险废物名录》（2025年版）可知，水性油漆漆渣不属于危险废物，该部分废物经收集后外售综合利用。

（3）危险废物

①废机油

项目生产设备在运维过程中会产生废机油，产生量约0.4t/a；经查《国家危险废物名录》（2025年版），属于危险废物，危废编号HW08废矿物油与含矿物油废物，废物代码为900-214-08；废润滑油收集后委托有危废处置资质的单位进行处理。

②废切削液

根据建设单位提供资料，切削液使用时按 1:4 比例加水稀释，在 CNC 加工时会内部会连续喷出切削液，切削液循环使用不定期添加，加工产生金属废料上会沾有废切削液，经筛网沥油后集中收集桶装，废切削液产生量约为 4t/a。废切削液属于危废，废物代码为 HW09（900-006-09），在危废暂存间暂存后委托有资质的单位处理。

③废包装桶

本项目储存废机油、废切削液会产生废包装桶，包装规格为 50kg/桶（桶重约 5kg），年产生 88 个包装桶，量为 0.44t/a。

根据《国家危险废物名录》（2021 版），废包装桶属于 HW08 其他危险废物，代码为 900-249-08。收集后委托有危废处置资质的单位进行处理。

④废过滤棉

项目漆雾采用过滤棉进行吸附，项目采用的过滤棉重量约为 250g/m²。

过滤棉吸附漆雾的能力 1-2kg/m² 过滤棉，本项目按 1.5kg/m² 计，根据前文计算本项目吸附漆雾量约为 0.324t/a，则过滤棉使用量约为 216m²/a (0.054t/a)，则废过滤棉产生量约为 0.38t/a。经查《国家危险废物名录》（2025 年版），废过滤棉危废类别为 HW49 其他废物，危废代码：900-041-49（含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），废过滤棉经收集后暂存于危险废物暂存库内，由有资质单位进行处理。

⑤废活性炭

根据前文计算，废活性炭产生量为 20.74t/a。经查《国家危险废物名录》（2025 年版），废活性炭属于危废（编号：HW49（900-039-49）烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）。收集后委托有危险废物处置资质的单位进行处理。

⑥废漆料包装桶

项目年消耗油漆 3.48t，包装规格为 50kg/桶（桶重约 1kg），经计算，废漆料桶产生量为 70 个，废漆料桶重量合 0.7t/a；则项目废漆料包装桶重量合 0.7t/a。

经查《国家危险废物名录》（2025 年版），漆料的废弃包装桶危废类别为 HW49 其他废物，危废代码：900-041-49（含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），收集后委托有危险废物处置资质的单位进行处理。

表 4-5 固体废物产生及处置情况一览表

属性	废物名称	产生量	污染防治措施	物理性状	储存方式	排放量(t/a)
一般工业固体废物	除尘器收集粉尘	68.5376t/a	外售综合利用	固体	一般固废堆场	0
	废炉料	105.4t/a				
	不合格品、浇冒口	240t/a	集中收集，回用于生产			
	废覆膜砂	3500t/a	集中收集，回用于生产			
	水性漆渣	0.087t/a	外售综合利用			
	金属边角料	20t/a	集中收集，			

			回用于生产			
生活垃圾	生活垃圾	6t/a	委托环卫部门处理	固体	厂区垃圾桶	
危险废物	废机油	0.4t/a	委托有资质单位处置	液体	危废暂存间	
	废切削液	4t/a		液体		
	废包装桶	0.44t/a		固体		
	废过滤棉	0.38t/a		固体		
	废漆料包装桶	0.7t/a		固体		
	废活性炭	20.74t/a		固体		

危险废物收集措施

项目危险废物收集措施及产生处置情况见下表：

表 4-6 项目危险废物收集措施及产生处置情况

序号	固废名称	危废类型	危废代码	状态	收集措施	储存地点	产生量 t/a	处置方式
1	废机油	HW08	900-214-08	液态	密封桶装	危废暂存间	0.4t/a	委托有危废处置资质单位进行处理
2	废切削液	HW09	900-006-09	液态	密封桶装		4t/a	
3	废包装桶	HW08	900-249-08	固态	加盖密封		0.44t/a	
4	废过滤棉	HW49	900-041-49	固态	密封袋装		0.38t/a	
5	废活性炭	HW49	900-039-49	固态	密封袋装		20.74t/a	
6	废漆料包装桶	HW49	900-041-49	固态	加盖密封		0.7t/a	

危险废物暂存、处置要求

为防止项目产生的危废流失对环境造成影响，建设单位危废暂存间位于生产车间内西侧，占地面积 20 平米，储存能力 50t，危废暂存间内危废分类储存，定期送具有危险废物处置资质单位进行处理，危废暂存间作重点防渗处理。

项目危险废物贮存场所基本情况详见下表：

表 4-7 建设项目危险废物贮存场所基本情况表

贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	危险特性	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废暂存库	废机油	HW08	900-214-08	T, I	生产厂房内西侧	20m ²	密封桶装	50t	半年
	废切削液	HW09	900-006-09	T			密封桶装		
	废包装桶	HW08	900-249-08	T, I			加盖密封		
	废过滤棉	HW49	900-041-49	T/In			密封袋装		
	废漆料包装桶	HW49	900-041-49	T/In			加盖密封		
	废活性炭	HW49	900-039-49	T			密封袋装		

	<p>按照危险废物管理要求，厂内对危险废物进行临时贮存，转移和最终处置严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定，危险废物临时贮存期间应满足《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）中对危险废物贮存设施的要求，严禁将危险废物混入非危险废物中。</p> <p>危险废物的贮存设施应满足以下要求：</p> <p>a、应建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚要用坚固防渗的材料建造。应有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施；</p> <p>b、基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层，渗透系数$\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数$\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$；</p> <p>c、须有泄漏液体收集装置及气体导出口和气体净化装置；</p> <p>d、用于存放液体、半固体危险废物的地方，须有耐腐蚀的硬化地面，地面无裂隙；</p> <p>e、危险废物的贮存场所需设置警示牌，对不相容的危险废物堆放区必须有隔离间隔断；</p> <p>危险废物包装、运输要求</p> <p>项目各固废均按照相应的包装要求进行包装，经本次固废论证后，企业将危废委托有资质单位进行处置。企业危废外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。</p> <p>运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：</p> <p>A、采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。</p> <p>B、运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

厂内。

C、危险废物运输车辆必须在车辆前部和后部、车厢两侧设置专用警示标识。

D、应当根据危险废物总体处置方案，配备足够数量的运输车辆，合理地备用应急车辆。

E、每辆运输车应制定负责人，对危险废物运输过程负责，从事危险废物运输的司机等人员应经过合格的培训并通过考核。

通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对环境的影响较小。

项目固废处理处置的影响分析

固体废物进行了分类收集、贮存，防止危险废物与生活垃圾混放后引发危险废物的二次污染，减轻了对环境的影响。

同时对固体废物在厂内的堆放区采取了相应的防护措施，所有危险废物能妥善在厂区内存放，不会对土壤、地下水等造成影响。

综上所述，企业需按照上述要求，采取相应的防护措施，所有措施实施后可知后对环境的影响较小。

5、土壤、地下水污染防治措施

为了有效地防止厂区内周边地下水环境污染，必须对厂区内地表进行硬化和必要的防渗处理。

5.1 可能产生渗漏的主要环节

拟建项目可能产生渗漏的主要环节见下表。

表 4-8 拟建项目可能产生渗漏的环节一览表

序号	防渗部位	污染途径	防渗分区
1	危险废物暂存间、喷漆房、漆料仓库、应急事故池	渗漏	重点防渗区
2	生产车间	渗漏	一般防渗区

本项目可能对地下水产生影响的途径主要有以下几个方面：

（1）危险废物暂存间等如果处理不当会因渗滤液外流对地下水、土壤环境产生影响。

（2）硬化地面出现破裂或者防渗效果不好，导致废机油等渗入地层，进而污染地下水水质及土壤。

5.2 具体的防渗措施

本项目重点防渗区需参照《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2019）设计，采用天然或人工材料构筑防渗层，危废暂存间、喷漆晾干房、应急事故池渗透系数等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$; $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。

重点防渗区地面基础及内墙采取防渗措施，基础层素土夯实；面层浇筑 200mm 厚水泥基渗透结晶型抗渗混凝土（C30，抗渗等级 P6）作为面层；涂覆环氧树脂进行防渗。

5.3 其他污染防治措施

另外，为了进一步避免拟建项目对周围地下水环境产生影响，建构筑物采取上述防渗措施的同时，建设单位还应采取以下措施：

①加强各类危险废物的管理，及时清运，避免厂区内长时间堆存；

②厂区设专门人员对各生产设施、管道及污水处理设施进行定期巡查，如发现“跑、冒、滴、漏”问题，及时解决；

采取以上措施后，可确保项目废润滑油、环烷油等不会通过地表进入地下而影响地下水水质。

本次评价认为，在落实好上述地下水污染防治措施后，拟建项目的建设对周围地下水环境的影响不大，地下水的水质不会发生明显变化。

6、环境风险分析

环境风险防范意识是企业安全生产的前提和保障，本次评价针对项目在生产等过程中可能发生的潜在危险进行分析，以找出主要危险环节，认识危险程度，从而针对性地采取预防和应急措施，尽可能将风险可能性和危害程度降至最低。本次环评根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），针对项目运营期使用可能存在的环境风险进行风险评价。

6.1 风险调查

（1）风险源调查及可能影响途径

本评价按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）（简称“导则”）表 B.1 突发环境事件风险物质临界量和《环境风险评价实用技术和方法》（简称“方法”）中的相关规定，项目风险源为危废暂存间、废气处理设施等。

（2）主要风险源

泄漏污染风险源：危废暂存间、喷漆房、应急事故池；

火灾风险源：生产车间；

废气处理设施：旋风除尘器、脉冲布袋除尘器、二级活性炭等。

（3）可能影响途径

不同风险源可能污染环境的途径如下：

表 4-9 项目风险物质可能污染环境的影响途径

风险源	主要风险物质	可能影响途径	污染类型
危废暂存间、喷漆房、应急事故池	机油、油漆、事故废水	半固态、液态危废泄漏、渗漏等流失现象	流失到库外，可能造成地表水、地下水、土壤、大气环境影响
			贮存间内渗漏，可能造成地下水、土壤环境影响
厂区火灾	消防废水、火灾烟气	渗漏、经雨水管网进入地表水，大气输送等	消防废水、泄漏液可能造成地表水、地下水、土壤环境影响；火灾烟气可能造成大气环境污染
废气处理措施	颗粒物、非甲烷总烃、甲醛等	未达标等事故排放	造成大气环境污染

6.2 环境风险浅势初判

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险物质最大存在总量，t。

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169—2018），当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

表 4-10 危险物质数量与临界量比值 (Q)

风险物质	贮存方式	危险物质最大贮存量(t)	在线量	临界量 (t)	Qi
机油	桶装储存, 50kg/桶	0.35	0.05	2500	0.00016
废机油	桶装储存, 50kg/桶	0.18	0.02	2500	0.00008
废切削液	桶装储存, 50kg/桶	3.5	0.5	50	0.08
废包装桶	加盖存放	0.4	0.04	50	0.0088
废过滤棉	密封袋装	0.3	0.08	50	0.0076
废活性炭	密封袋装	10.74	10	50	0.4148
废漆料包装桶	加盖存放	0.7	0.3	50	0.006
油漆	桶装储存, 25kg/桶	3.48	0.5	10	0.05
合计 (Q)					0.67376

根据上表计算客户自, 项目 Q 值=0.67376<1, 因此, 本项目环境风险潜势为I。本项目环境风险潜势为I, 项目风险评价工作等级为简单分析。

6.3 环境风险识别

①物质危险性识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169—2018), 本项目涉及到的风险物质主要为漆料、危险废物、机油及废机油等。

②生产过程和设施风险识别

生产设施风险识别范围包括: 主要生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施等。

A、储运系统风险识别

本项目工业漆料由专门销售公司提供, 在运输过程存在的潜在风险主要有: 因路基不平或发生车祸导致容器内的危险化学品泄漏或喷出, 发生火灾等; 运输人员玩忽职守, 未严格遵守《危险化学品管理条例》中有关危险化学品运输管理规定(第 35~46 条), 如无证上岗、不熟悉物料特性、未对容器采取有效防护措施(防晒、防火、粘贴危险标志)等, 使容器内危险化学品发生泄漏事故。

涂装车间使用的涂料是易燃物质, 工业漆设单独封闭的仓库堆存, 贮存过程可能发生泄漏, 相对来说为较为常见的风险事故, 有机废气在空气中达到一定的浓度, 一遇明火甚至火花就会造成火灾和爆炸事故。

B、生产装置风险识别

根据我国对 1972~1982 年 154 件涂装作业事故发生火灾的原因调查统

计结果，我国涂装作业发生火灾的事故中因电器设备故障，陈旧导致的火灾占 15%，因烘箱故障、简陋导致的火灾占 18%。喷涂晾干设备工作的主要零配件大部分是电气元件，而目前的电气元件有许多都不符合质量要求，如热电偶测不准晾干窑的实际温度，烘道内的远红外辐射板、辐射管由于碳化硅涂层不够而引起的一些质量事故，都是造成火灾的直接因素。

C、污染治理设施的潜在风险

本项目使用的工业漆在涂装过程中挥发产生有机废气，有机废气由呼吸或皮肤进入到人体内，与人体发生化学作用或物理作用，对人体健康产生危害。根据其化学结构选择性蓄积原理，蓄存在人体内脏器官、血液、神经骨骼组织中引起神经、造血等机能障碍，有的直接刺激皮肤、刺激眼、鼻等粘膜引起疾病。当吸入量多时引起麻醉，失去知觉甚至死亡。若本项目废气处理装置出现故障后，有机废气直接排放，对周围环境会造成不良影响。

(3) 源项分析

最大可信事故所造成的危害在所有预测的事故中最严重，并且发生该事故的概率不为零。

工业漆储存区可能因桶老化、倒落或误操作导致泄漏。由于油漆在常温下为液态，泄漏的漆料会随地形扩散，由于本项目物料存储区位于生产车间内，且车间内无污水排放口，因此，泄漏的漆料对周围地表水造成的影响较小。但油漆的蒸发可能会对环境空气造成影响。

对环境的主要影响：如果贮存桶破损或爆炸，则溶剂会泄漏，一是对空气环境的影响，溶剂挥发，形成的废气对操作场所（车间）以及车间外环境空气造成不良影响；另外，如果通过车间排水管道以及市政下水管网，进入河流中，则会给地表水带来严重的有机污染。

6.4 环境风险防范措施

1) 化学品贮运风险防范措施

①涂料的储存

涂料及辅料入库时，应有完整、准确、清晰的产品包装标志、检验合格证和说明书。涂漆作业场所允许存放一定量的涂料及辅料，但不应超过一个班的用量，存放涂料的中间仓库应靠外墙布置，并应采用耐火墙和耐火极限

	<p>不低于 1.5h 的不燃烧体楼板与其他部分隔开。</p> <p>②涂料的输送及处理</p> <p>项目不设集中供料系统，工作结束后应将剩余的涂料及辅料送回调漆室或倒入密闭容器中。不能继续使用的涂料和辅料及其容器，应放到有明显标志的指定的废物堆放处，按当地有关固体危险废弃物处理规定集中妥善处理。废弃的液体涂料和辅料严禁倒入下水道。</p> <p>2) 工艺和设备、装置方面安全防范措施</p> <p>①油漆车间的操作位置所占空间应保证作业人员有充分的活动余地，并应考虑作业人员的操作空间。</p> <p>②作业人员应接受喷漆作业专业及安全技术培训后方可上岗。</p> <p>③涂漆区入口处及其他禁止明火和生产火花的场所，应有禁止烟火的安全标志。涂漆设备、贮存容器、通风管道和物料输送系统等在停产检修时，如需要采用电焊、气焊、喷灯等明火作业，应严格执行动火安全制度，遵守安全操作规程，施工现场应有专人监管并配备灭火设施。</p> <p>3) 废气事故风险防范措施</p> <p>发生事故的原因主要有以下几个：</p> <p>①废气处理系统在出现故障，未经处理的废气排入大气环境中；</p> <p>②生产过程中由于设备老化、腐蚀、失误操作等原因造成车间废气浓度超标；</p> <p>为杜绝事故性废气排放，建议采用以下措施来确保废气达标排放：</p> <p>①平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；</p> <p>②建立健全的环保机构，配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；</p> <p>③项目应设有备用电源，防止厂区突然停电导致废气系统停止工作；</p> <p>4) 事故废水风险防范措施</p> <p>生产区或贮存区漆料、机油及废机油属易燃物质，发生泄漏遇明火可能引起火灾，会产生大量的消防废水，泄漏液体、消防废水不能及时处理或应急措施不当时，可能通过雨水管网，进入厂界外环境，对事故废水流经地区</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

的环境造成不利影响。为避免因泄漏、火灾等导致地表水体水污染事故的发生，确保此类事故废水不外排。

本次评价提出水环境风险事故防控措施，具体措施如下：

设置一定容积的事故水池，并在厂房四周、危险物质存放区配套设置事故废水收集导排设施，用于收集泄露物料和消防废水，保证事故情况下不向外环境排放污水。根据《水体污染防控紧急措施设计导则》对应急事故池大小的规定

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$$

注：计算应急事故废水量时，装置区或贮罐区事故不作同时发生考虑，取其中最大值。

V1——最大一个容量的设备或贮罐。按厂区最大储存容器量计，约 1m³；

V2——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量，m³；

本项目厂房室内消火栓设计流量为 10L/s，同时使用消防水枪数 2 个，确定室内消防水量 20L/s。

根据火灾统计，一般类工厂的火灾延续时间较短，绝大部分在 1.5h 之内。本项目灭火延续时间采用 1.5h，计算本项目厂房火灾消防用水量为 108m³，则项目火灾产生的消防总水量 V2=108m³。

V3——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，本项目无其它储存设施，则 V3 为 0；

V4——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，本项目事故状态下暂停排水。V4=0。

V5——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量；本项目所有生产线设备均在生产厂房内安装布置，可有效防止初期雨水受到污染。因此雨水不需进入事故池；

通过以上数据可计算得本项目的事故池容积约为： $V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 + V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5 = 1 + 108 = 109\text{m}^3$ ，因此本项目应设置 1 座容积至少为 120m³ 事故池。

企业应配套设置迅速切断事故排水直接外排，事故池在平时不得占用，以保证可以随时容纳可能发生事故的废水，待事故结束后委托有资质单位处

理。

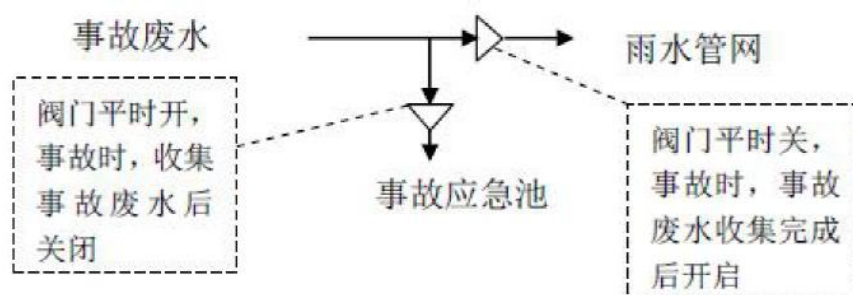


图 4-1 事故情况下污废水收集系统示意图

通过采取上述水环境风险防范措施，可有效保证污水处理站超标废水和事故废水不外排，切断了泄漏物料向地表水体转移的途径，从而避免了地表水环境风险。

5) 固废事故风险防范措施

全厂各种固废分类收集，盛放，临时存放室内固定场所，不被雨淋、风吹、专车运送，所有固废都得到合适的处置或综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理，固废实现“零排放”是有保证的，不会对环境产生二次污染。危废暂存场所设置防渗层，防止固废对地下水和土壤的造成污染。

6) 漆料泄漏事故应急措施

本项目漆料泄漏事故包括生产车间（漆料暂存区）的泄漏事故，在发生泄漏事故后，泄漏区的员工首先应加强自身安全，采取以下个人安全防护措施：

泄漏区的员工应首先撤退到安全区域，进入事故现场的人员必须配戴防毒面具、防护靴、防护服等必要的个人防护用具；严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪掩护。如果所泄漏的化学品是易燃易爆的，应急处理时，应严禁火种，并应使用防爆型工器具。

7) 火灾、爆炸事故应急预案及相应措施

①火灾、爆炸事故应急预案

发现着火者立即联系操作班长，同时通知厂应急指挥小组；

厂应急指挥小组首先通知综合协调小组到现场确认事故情况，确定应急处理措施及方案；

厂应急指挥小组根据现场勘察情况，组织各应急小组实施紧急应急预案

	<p>（应急小组人员的自我防护，初期灭火，废水管理，紧急停车等）；同时联系消防队等相关部门。</p> <p>依照紧急停车规程进行紧急停车，同时切断火源、关闭不必要的电源，避免发生着火爆炸事故、火势膨胀的可能；可能情况下，分割、隔离火灾区，减少事故影响程度和范围；将废水排入事故池；</p> <p>公用工程应急小组监视泄漏点，并进行初期灭火、废水管理等现场的监视；</p> <p>后勤保障应急小组赶到事故现场，放置事故泄漏警示牌，划定警示区域，禁止任何无关人员和车辆进入；进入警戒内域的人员必须佩戴防护面罩或空气呼吸器，并有班组人员陪同。</p> <p>救援救护小组组织现场的无关人员立即撤离事故现场，增援事故现场的受伤人员。</p> <p>②火灾、爆炸事故应急措施</p> <p>依《异常发生的处置操作规程》中止各工序的作业。</p> <p>将抢救伤员放在首位，发现负伤者，将其向安全场所转移的同时，迅速向上司报告，寻求救护，由应急指挥小组指挥应急人员救护伤者和灭火，同时迅速撤离无关人员至上风向安全地带。</p> <p>消防过程中如采用泡沫灭火器、干粉灭火器或沙土等灭火物质，灭火后的泡沫、干粉、沙土等应作为危险废物委外处理，灭火后的冲洗水处理达标后排放；</p> <p>（5）事故应急预案</p> <p>应急预案是为应对可能发生的紧急事件所做的预先准备，其目的是限制紧急事件的范围，尽可能消除事件或尽量减少事件造成的人、财产和环境的损失。制定应急预案的目的是为了发生事故时能以最快的速度发挥最大的效能，有组织、有秩序的实施救援行动，达到尽快控制事态发展，降低事故造成的危害，减少事故损失。</p> <p>①应急准备</p> <p>A、成立环境急处理领导小组，由厂区总负责人任组长，主要负责环保工作的建设、决策、研究和协调；组员由生产管理、环保管理及环境事故易</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

发生工段的负责人组成，负责环境事故处理的指挥和调度工作。

B、环境事故易发生工段成立应急队，由负责人负责，工艺、技术、维修、操作岗位人员参加。

②应急预案内容

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)的要求，建设单位应制定风险应急预案，应急预案主要编制内容及框架见下表。

表 4-11 突发事故应急预案

序号	项 目	内容及要求
1	总 则	概述、编制目的和目标
2	危险源概况	详述危险源类型、数量及其分布
3	应急计划区	场区、邻区
4	应急组织	厂指挥部-负责现场全面指挥；部门-各司其职
5	应急状态分类及应急相应程序	规定事故的级别及相应的应急分类相应程序
6	应急设施设备与材料	备用发电设备、机械设备，防毒面具等
7	应急通讯、通知和交通	规定应急状态下的通讯方式、通知方式
8	应急环境监测及事故后评估	由专业队伍负责对事故现场进行侦察监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据
9	应急防护措施、消除泄露措施、方法和器材	事故现场：控制事故，防止扩大、蔓延及连锁反应。清除现场泄漏物，降低危害，相应的设施器材配备 邻近区域：控制防火区域，控制和清除污染措施及相应设备配房
10	应急剂量控制、撤离组织计划、医疗救护与公众健康	事故现场：事故处理人员对毒物的应急剂量控制规定，现场及邻近装置，人员撤离组织计划及救护
11	应急状态终止与恢复措施	规定应急状态终止程序 事故现场善后处理，恢复措施
12	人员培训与演练	应急计划制定后，平时安排人员培训和训练
13	公众教育和信息	对污水处理工程邻近地区开展公众教育、培训和演练
14	记录和报告	设置应急事故专门记录，建立档案和专门报告制度，设专门部门负责管理
15	附件	与应急事故有关的多种附件材料的准备和形成

表 4-12 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产10000吨高端汽车零部件建设项目
建设地点	安徽省宣城市宁国市中溪镇工业集中区
地理坐标	东经：119度08分21.303秒，北纬：30度29分48.476秒
主要危险物质及分布	项目生产车间、电力设施短路等情况引发的火灾事故；废气设施发生故障不能正常运行；危废暂存间、喷漆房等发生泄漏事故。
环境影响途径	当厂区发生火灾，着火燃烧会产生废气及有毒有害气体，对周边环境

及危害后果 (大气、地表水、地下水等)	境造成影响；火灾产生的消防废水，随着雨水进入雨水管网对地表水水质造成严重的不良影响；废气处理设施不能正常运行导致废气无法达标排放，对大气环境造成严重影响；废机油、油漆泄漏会影响土壤、地下水环境。
风险防范措施要求	①加强消防设施和灭火器材的配备、严格落实有关消防技术规范的规定，加强人员疏散设施管理，保证疏散通道畅通；②加强员工教育培训，使全体人员充分认识本岗位火灾危害性，增强防范意识。各部门的负责人要充分认识做好消防安全工作的重要性和紧迫性，思想上予以高度重视，将消防工作放在重要位置，与其它各项工作同计划、同布置。绝不能只顾经营，忽视消防安全。要按照《中华人民共和国消防法》有关规定，认真履行法定消防安全职责，全面落实各项防火工作措施。③定期进行防火安全检查，确保消防设施完整好用。严格按照国家有关规定在建造、装修时办理防火审批手续,按要求设置火灾报警、自动喷淋、室内消火栓、防排烟、灭火器材、应急照明和安全疏散通道出口等消防设施。日常管理中要明确专门人员定期进行防火安全检查，重要设备和重点部位应当每日进行巡查，检查情况要书面记录。要确保消防设施能正常运行，要保证安全疏散通道及出口在营业时间畅通。

7、排污口规范化设置

根据国家环境保护部门《关于开展排放口规范化整治工作的通知》及《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》的排水体制的规定要求。建设项目必须严格实施“雨污分流”、“清污分流”，正确设置废水、废气等排放口，并设立明显标志，以便于监管。

项目废水、废气、固废、噪声警告图形标示及尺寸如下：

表 4-12 本项目环境保护图形符号表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			污水排放口	表示污水向水体排放
2			废气排放口	表示废气向大气环境排放
3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场

4	 <div> <p>危险废物 贮存设施</p> <p>单位名称: _____</p> <p>设施编码: _____</p> <p>负责人及联系方式: _____</p> </div>		危险废物	表示危险废物贮存、处置场
5			噪声排放源	表示噪声向外环境排放

8、环境管理与监测计划

企业应建立健全环境管理制度体系，将环保纳入考核体系，确保在日常运行中将环保目标落到实处。

（1）“三同时”制度

根据《建设项目环境保护管理条例》，建设项目需配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。建设单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假，验收报告应依法向社会公开。

（2）环保台账制度

厂内完善记录制度和档案保存制度，有利于环境管理质量的追踪和持续改进。记录和台账包括设施运行和维护记录、危险废物进出台账、废水、废气污染物监测台账、所有原辅材料使用台账、突发性事件的处理、调查记录等，妥善保存所有记录、台账及污染物排放监测资料、环境管理档案资料等。

（3）污染治理设施的管理、监控制度

本项目建成后，必须确保污染治理设施长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置尾气处理装置，不得故意不正常使用污染治理设施。污染治理设施的管理必须与实验活动一起纳入到厂区日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件和其他原辅材料。同时要建立健全岗位责任制、制定正确的操作规程、建立管理台帐。

（4）固体废物环境保护制度

①建设单位应通过“安徽省危险废物动态管理信息系统”进行危险废物

申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。

②明确建设单位为固体废物污染防治的责任主体，要求建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。

③规范建设危险废物贮存场所并按照要求设置警告标志，危险废物包装、容器和贮存场所应按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ105.49-2022）中有关要求张贴标识。

9、环保投资

该项目环保投资 90 万元，占项目总投资 11000 万元的 0.91%，具体见表：

表4-1 建设项目环保措施投资一览表 单位：万元

类 别	治理对象	治理方案	投资
废气防治措施	熔炼、浇铸/造型、制芯废气	局部密闭；集气罩+软帘+旋风除尘器+耐高温袋式除尘器+二级活性炭吸附装置 15m 排气筒 DA001 排放	60
	落砂、砂处理、混砂废气	局部密闭；集气罩+软帘+旋风除尘器+脉冲袋式除尘器+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒 DA002 排放	
	打磨抛丸废气	局部密闭；集气罩+软帘+脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒 DA003 排放	
	喷漆晾干废气	密闭喷漆房负压收集+过滤棉+二级活性炭吸附处理+15m 高排气筒 DA004	
废水防治措施	生活污水	厂区化粪池处理定期清掏用于农田施肥	2
	冷却循环水	冷却水池循环使用不外排	3
噪声防治措施	产噪设备	选用低噪设备、合理布局，基础减振、厂房门窗隔声	5
固废防治措施	一般固废	新建一间一般固废堆场，用于一般固废集中收集、外售综合利用。	10
	危险固废	新建一间危废暂存间，危险废物集中收集后分类暂存于危废暂存间内，委托有资质单位处理。	
	生活垃圾	垃圾收集桶，收集后委托环卫部门清运处理。	
地下水、土壤防治措施		厂区内采取分区防渗，危废暂存间、喷漆房等重点防渗区采取重点防渗措施，其他区域采取一般防渗措施。	10
总计			90

五、环境保护措施监督检查清单

内 容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	熔炼、浇铸/造型、制芯废气排放口/（DA001）/熔炼、浇铸/造型、制芯废气	颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、酚类	局部密闭；集气罩+软帘+旋风除尘器+耐高温脉冲袋式除尘器）+二级活性炭吸附装置15m 排气筒 DA001 排放	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）、《固定污染源挥发性有机物综合排放标准 第六部分：其他行业》（DB34/4812.6—2024）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
	混砂、落砂、砂处理废气排放口/（DA002）/混砂、落砂、砂处理废气	颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、酚类	局部密闭；集气罩/集气管道+软帘+旋风除尘器+脉冲袋式除尘器+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒 DA002 排放	
	打磨抛丸废气排放口/（DA003）/打磨抛丸废气	颗粒物	局部密闭；集气罩/集气管道+软帘+脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒 DA003 排放	
	喷漆晾干废气排放口/（DA004）/喷漆晾干废气	颗粒物、非甲烷总烃	密闭喷漆房负压收集+过滤棉+二级活性炭吸附处理+15m 高排气筒 DA004	
	厂区内	颗粒物、非甲烷总烃	加强管理，车间封闭	
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、酚类		
地表水环境	生活污水	COD、BOD、SS、氨氮	经化粪池预处理后定期清掏用于农田施肥	/
	冷却循环水	COD、SS	循环使用不外排	
声环境	噪声设备	/	选用低噪声设备、隔声、减震减噪。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类排放标准
电磁辐射	不涉及			
固体废物	生活垃圾委托环卫部门统一清运；除尘器收集粉尘、废炉料、金属边角料收集后外售综合利用，废覆膜砂外售回收单位再利用，不合格品、浇冒口集中收集后回用于生产。废机油、废切削液、废包装桶、废过滤棉、废活性炭集中收集后分类暂存于危废暂存间暂存委托有资质单位处置。项目产生的固体废物在落实本次环评提出的措施后，对项目区外环境基本无影响。			

土壤及地下水污染防治措施	危废暂存间、喷漆房、应急事故池重点防渗区需参照《危险废物填埋污染控制标准》(GB18589-2001)设计,采用天然或人工材料构筑防渗层,渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s。																																		
生态保护措施	无																																		
环境风险防范措施	①企业应当在生产车间和仓库内配备相应数量的灭火器,并定期对灭火器的质量进行检查,以备火灾发生时能够正常使用。 ②定期检查维护废气处理设施,确保处理设施正常运行,废气达标排放。 ③严格加强车间管理,规范车间各单元的布置情况,预留足够的消防通道。 ④加强员工的整体消防安全意识,除了让企业管理人员参加社会消防安全知识培训外,还要对员工进行安全教育,使其掌握防火、灭火、逃生的基础知识,提高其处理突发事件的能力。																																		
其他环境管理要求	1、本项目排污许可类别																																		
	根据《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》(皖环发〔2021〕7号)文件,环评报告应落实建设项目环境影响评价与排污许可联动内容。本项目为《国民经济与行业分类》中的“C3670汽车零部件及配件制造、C3391黑色金属铸造、C3360金属表面处理及热处理加工”,查阅《固定污染源排污许可分管理名录》(2019年版),本项目属于简化管理。																																		
	表 5-1 固定污染源排污许可分类管理名录(摘录)																																		
	<table><tr><th colspan="2">管理类别 行业类别</th><th>重点管理</th><th>简化管理</th><th>登记管理</th><th>本项目</th></tr><tr><td colspan="6">二十八、金属制品业 33</td></tr><tr><td>81</td><td>金属表面处理及热处理加工 336</td><td>纳入重点排污单位名录的,专业电镀企业(含电镀园区中电镀企业),专门处理电镀废水的集中处理设施,有电镀工序的,有含铬钝化工序的</td><td>除重点管理以外的有酸洗、抛光(电解抛光和化学抛光)、热浸镀(溶剂法)、淬火或者无铬钝化等工序的、年使用 10 吨及以上有机溶剂的</td><td>其他</td><td>本项目有热浸镀工序且无钝化,属于简化管理</td></tr><tr><td>82</td><td>铸造及其他金属制品制造 339</td><td>黑色金属铸造 3391(使用冲天炉的),有色金属铸造 3392(生产铅基及铅青铜铸件的)</td><td>除重点管理以外的黑色金属铸造 3391、有色金属铸造 3392</td><td>/</td><td>本项目属于黑色金属铸造 3391,不使用冲天炉,属于简化管理。</td></tr><tr><td colspan="6">三十一、汽车制造业 36</td></tr></table>					管理类别 行业类别		重点管理	简化管理	登记管理	本项目	二十八、金属制品业 33						81	金属表面处理及热处理加工 336	纳入重点排污单位名录的,专业电镀企业(含电镀园区中电镀企业),专门处理电镀废水的集中处理设施,有电镀工序的,有含铬钝化工序的	除重点管理以外的有酸洗、抛光(电解抛光和化学抛光)、热浸镀(溶剂法)、淬火或者无铬钝化等工序的、年使用 10 吨及以上有机溶剂的	其他	本项目有热浸镀工序且无钝化,属于简化管理	82	铸造及其他金属制品制造 339	黑色金属铸造 3391(使用冲天炉的),有色金属铸造 3392(生产铅基及铅青铜铸件的)	除重点管理以外的黑色金属铸造 3391、有色金属铸造 3392	/	本项目属于黑色金属铸造 3391,不使用冲天炉,属于简化管理。	三十一、汽车制造业 36					
	管理类别 行业类别		重点管理	简化管理	登记管理	本项目																													
	二十八、金属制品业 33																																		
81	金属表面处理及热处理加工 336	纳入重点排污单位名录的,专业电镀企业(含电镀园区中电镀企业),专门处理电镀废水的集中处理设施,有电镀工序的,有含铬钝化工序的	除重点管理以外的有酸洗、抛光(电解抛光和化学抛光)、热浸镀(溶剂法)、淬火或者无铬钝化等工序的、年使用 10 吨及以上有机溶剂的	其他	本项目有热浸镀工序且无钝化,属于简化管理																														
82	铸造及其他金属制品制造 339	黑色金属铸造 3391(使用冲天炉的),有色金属铸造 3392(生产铅基及铅青铜铸件的)	除重点管理以外的黑色金属铸造 3391、有色金属铸造 3392	/	本项目属于黑色金属铸造 3391,不使用冲天炉,属于简化管理。																														
三十一、汽车制造业 36																																			

85	汽车整车制造 361，汽车用发动机制造 362，改装汽车制造 363，低速汽车制造 364，电车制造 365，汽车车身、挂车制造 366，汽车零部件及配件制造 367	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的汽车整车制造 361，除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367	其他	本项目汽车零部件制造年用溶剂型涂料小于 10 吨。
五十一、通用工序					
110	工业炉窑	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，除以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉、干燥炉（窑）以外的其他工业炉窑	除纳入重点排污单位名录的，以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉或者干燥炉（窑）	本项目中频电炉使用电加热。

企业在建成运营后，正式投产前，应按照《排污许可管理条例》，办理排污许可简化管理填报工作，持证排污。

2、自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业（HJ1115-2020）》、《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业（HJ 1251-2022）》及《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020），本次评价自行监测计划见下表。

①废气排放监测

废气排放自行监测计划如下表。

表 5-2 有组织废气监测方案			
监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
DA001	颗粒物	1 次/半年	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）、《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）、《大气污染物综合排放标准》
	非甲烷总烃	1 次/半年	
	甲醛	1 次/半年	
	酚类	1 次/半年	
DA002	颗粒物	1 次/半年	

	DA003	颗粒物	1 次/半年	(GB16297-1996)
	DA004	颗粒物	1 次/半年	
		非甲烷总烃	1 次/半年	
	表 5-3 无组织废气监测方案			
监测点位		监测指标	监测频次	执行排放标准
项目区厂界	颗粒物		1 次/年	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)、《恶臭污染物排放标准》(GB14544-93)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	非甲烷总烃		1 次/年	
	甲醛		1 次/年	
	酚类		1 次/年	
厂区内	颗粒物		1 次/年	
	非甲烷总烃		1 次/年	
②噪声排放监测				
噪声排放自行监测计划如下表。				
表5-4 噪声监测方案				
监测点位		监测指标	监测频次	执行排放标准
项目厂界		Ld	每季度/次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

六、结论

综上所述，本项目符合相关产业政策的要求，所采用的污染防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放，正常运行时排放的污染物对周围环境影响较小。在落实各项风险防控措施后，从环境影响评价角度分析，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.6969t/a	/	0.6969t/a	+0.6969t/a
	非甲烷总烃	/	/	/	0.7405t/a	/	0.7405t/a	+0.7405t/a
	甲醛	/	/	/	0.0137t/a		0.0137t/a	+0.0137t/a
	酚类	/	/	/	0.2282t/a		0.2282t/a	+0.2282t/a
废水	生活污水	/	/	/	0	/	0	0
一般工业 固体废物	除尘器收集粉尘	/	/	/	68.5376t/a	/	68.5376t/a	+68.5376t/a
	废炉料	/	/	/	105.4t/a	/	105.4t/a	+105.4t/a
	水性漆渣	/	/	/	0.087t/a	/	0.087t/a	+0.087t/a
	不合格品、浇冒口	/	/	/	240t/a	/	240t/a	+240t/a
	废覆膜砂	/	/	/	3500t/a		3500t/a	+3500t/a
	金属边角料	/	/	/	20t/a	/	20t/a	+20t/a
危险废物	废机油	/	/	/	0.4t/a	/	0.4t/a	+0.4t/a
	废切削液	/	/	/	4t/a	/	4t/a	+4t/a
	废包装桶	/	/	/	0.44t/a	/	0.44t/a	+0.44t/a
	废过滤棉	/	/	/	0.38t/a	/	0.38t/a	+0.38t/a
	废活性炭	/	/	/	20.74t/a	/	20.74t/a	+20.74t/a
	废漆料包装桶	/	/	/	0.7t/a	/	0.7t/a	+0.7t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①